

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00322

ΕΚΔΟΣΗ 1η

ΦΑΝΕΛΑ ΠΟΛΥΕΣΤΕΡΙΚΗ ΚΟΝΤΟΜΑΝΙΚΗ

22 Μαρτίου 2017

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ-ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

		ΣΕΛΙΔΑ
1.	ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	2
2.	ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	2
3.	ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ- ΜΕΓΕΘΗ-ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ	3
3.1	Κλάση Υλικού	3
3.2	Μεγέθη-Ποσοστά Κατά Μέγεθος	3
4.	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	4
4.1	Ορισμός Υλικού/Επίσημα Δείγματα Υπηρεσίας	4
4.2	Πρώτες Ύλες	5
4.3	Κατασκευαστικά Στοιχεία	5
4.4	Συσκευασία	6
4.5	Επισημάνσεις	6
5.	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	7
5.1	Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά	7
5.2	Επιθεωρήσεις/Δοκιμές	8
6.	ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	14
6.1	Μερίδα	14
6.2	Παραλαβή-Απόρριψη	14
6.3	Παράδοση	15
7.	ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	15
7.1	Αξιολόγηση Προσφορών	15
7.2	Συμμόρφωση με τις Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH	17
7.3	Φύλλο Συμμόρφωσης	17
8.	ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	17
9.	ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ	17

10.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ "I"- Κατασκευαστικό Σχέδιο και Διαστάσεις Κοντομάνικων Φανελών	I-1
11.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ "II"- Πίνακας Διαστάσεων και Ποσοστών Ανά Μέγεθος Φανελών	II-1
12.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ "III"- Ειδικές Απαιτήσεις για το Πλεκτό Ύφασμα Φανελών	III-1
13.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ "IV"- Ειδικές Απαιτήσεις για το Ύφασμα Περιλαίμιου Φανελών	IV-1
14.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ "V"- Ειδικές Απαιτήσεις για την Κλωστή Ραφής Φανελών	V-1
15.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ "VI"- Ειδικές Απαιτήσεις για τα Χαρτοκιβώτια Συσκευασίας Υλικών	VI-1
14.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ "VII"- Πίνακας Ανοχών και Εκπτώσεων για Χημικές Εκτροπές Πρώτων Υλών Φανελών	VII-1
15.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ "VIII"- Εργαστηριακοί Έλεγχοι Σταδίου Επιθεωρήσεων-Δοκιμών	VIII-1
16.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ "IX"- Υποδείγματα Καρτέλας Βιομηχανικού Προτύπου και Δείγματος-Αντιδείγματος"	IX-1
17.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ "X"- Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης	X-1
18.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ "XI"-Τυχαία Δειγματοληψία	XI-1
19.	ΠΡΟΣΘΗΚΗ "XI-1"- Πίνακας Τυχαίων Αριθμών	XI-1-1
20.	Έγκριση ΠΕΔ	XI-1-4

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τα χαρακτηριστικά και τις τεχνικές απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την κατασκευή και την προμήθεια Φανέλων Κοντομάνικων Πολυεστερικών, που προορίζονται για στρατιωτική χρήση.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Η Απόφαση 2002/371/EK με την οποία θεσπίζονται οικολογικά κριτήρια απονομής του κοινοτικού οικολογικού σήματος για τα κλωστοϋφαντουργικά προϊόντα.

2.2 «Κανονισμός (ΕΚ) αριθμ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώρηση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους Περιορισμούς των Χημικών Προϊόντων (REACH)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.3 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 213/2008 της Επιτροπής στις 28^{ης} Νοεμβρίου 2007 για τροποποίηση του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου περί του Κοινού Λεξιλογίου για τις Δημόσιες Συμβάσεις (CPV) και των οδηγιών του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου 2004/17/EK και 2004/18/EK περί των διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων, όσον αφορά στην αναθεώρηση του CPV.

2.4 ISO 2859-1: "Sampling procedures for inspection by attributes-Part 1: Sampling plans indexed by acceptable quality level (AQL) for lot-by-lot inspection".

2.5 ISO/IEC 17025 "General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".

2.6 ISO 22198: "Textile Fabrics. Determination of width and Length".

2.7 EN ISO 105-A01: "Textiles - Tests for color fastness - Part A01: General principles of testing".

2.8 EN ISO 105-B01: "Textiles - Tests for color fastness - Part B01: Color fastness to daylight".

2.9 ISO 105-C06: Textiles - Tests for color fastness -- Part C06: Color fastness to domestic and commercial laundering

2.10 ISO 105 C10 : "Textiles - Tests for color fastness-Part C10 - Color fastness to washing with soap or soap and soda".

2.11 ISO 105 D01: "Textiles - Tests for color fastness-Part D01 - Color fastness to dry cleaning using perchloroethylene solvent

2.12 EN ISO 105-E01: "Textiles - Tests for color fastness - Part E01: Color fastness to water".

2.13 EN ISO 105-E04: "Textiles - Tests for color fastness - Part E04: Color fastness to perspiration".

2.14 ISO 105-J01: "Textiles - Tests for colour fastness - Part J01: General principles for measurement of surface colour".

2.15 EN ISO 105-X12: "Textiles - Tests for color fastness - Part X12: Color fastness to rubbing".

2.16 ISO 536: "Paper and board - Determination of grammage".

2.17 ISO 1833-1: "Textiles quantitative chemical analysis Part 1: General principles of testing".

2.18 ISO 1833: "Textiles-Quantitative chemical analysis

2.19 EN ISO 3758: "Textiles - Care labeling code using symbols".

- 2.20** ISO 2759: "Board - Determination of bursting strength".
- 2.21** ISO 3759: "Textiles - Preparation, marking and measuring of fabric specimens and garments in tests for determination of dimensional change".
- 2.22** ISO 3801: "Textiles - Woven fabrics - Determination of mass per unit length and mass per unit area".
- 2.23** ISO 4915: "Textiles - Stitch types - Classification and terminology".
- 2.24** ISO 5077: "Textiles - Determination of dimensional change in washing and drying".
- 2.25** EN ISO 6330: "Textiles - Domestic washing and drying procedures for textile testing".
- 2.26** EN ISO 12945-1: "Textiles - Determination of fabric propensity to surface fuzzing and to pilling - Part 1: Pilling box method".
- 2.27** ISO 13935-1: "Textiles - Seam tensile properties of fabrics and made-up textile articles - Part 1: Determination of maximum force to seam rupture using the strip method".
- 2.28** ISO 3071: "Textiles - Determination of pH of aqueous extract".
- 2.29** ISO 13938-1: "Textiles -- Bursting properties of fabrics -- Part 1: Hydraulic method for determination of bursting strength and bursting distension".
- 2.30** ISO 14362-1: "Textiles - Methods for determination of certain aromatic amines derived from azo colorants -- Part 1: Detection of the use of certain azo colorants accessible with and without extracting the fibres".
- 2.31** ISO 14362-3: "Textiles -- Methods for determination of certain aromatic amines derived from azo colorants -- Part 3: Detection of the use of certain azo colorants, which may release 4-aminoazobenzene".
- 2.32** ISO 11092: "Textiles -- Physiological effects -- Measurement of thermal and water-vapour resistance under steady-state conditions (sweating guarded-hotplate test)".
- 2.33** ISO 16322-3: "Textiles - Determination of spirality after laundering - Part 3: Woven and knitted garments".
- 2.34** ASTM D 276 (Rev A): "Standard test methods for identification of fibers in textiles".
- 2.35** ASTM D 629: "Standard test methods for quantitative analysis of textiles".
- 2.36** ASTM D3776: "Test Method for Mass per Unit Area (Weight) of Fabric".
- 2.37** Federal Test Method Standards No 191A, Method 2020: "Textile Test Methods".
- 2.38** BS 6923: "Method for calculation of small colour differences".
- 2.39** AATCC EP-9: "Visual Assessment of Color Difference of Textiles".
- 2.40** AATCC 20: "Fiber Analysis: Qualitative".
- 2.41** AATCC 88B: "Smoothness of Seams in Fabrics after Repeated Home Laundering".
- 2.42** AATCC 135: "Dimensional Changes of Fabrics after Home Laundering".
- 2.43** ASTM D 1683: "Standard Test Method for Failure in Sewn Seams of Woven Fabrics".
- 2.44** ASTM D 3512: "Standard Test Method for Pilling Resistance and Other Related Surface Changes of Textile Fabrics: Random Tumble Pilling Tester".
- 2.45** ASTM D 737: "Standard Test Method for Air Permeability of Textile Fabrics".
- 2.46** TAPPI T 413 OM-80: "Ash in wood, pulp, paper and paperboard: combustion at 900°C".

2.47 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων που είναι σε ισχύ. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ-ΜΕΓΕΘΗ-ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

3.1 Κλάση Υλικού

Η κοντομάνικη φανέλα που περιγράφεται στην παρούσα Προδιαγραφή, ανήκει στην κλάση 8405 "Outerwear, men's" κατά NATO ACodP-2/3, ενώ ο κωδικός κατά CPV είναι 18331000-8 "Κοντομάνικες Φανέλες".

3.2 Μεγέθη- Ποσοστά κατά μέγεθος

Οι φανέλες κατασκευάζονται σε **πέντε (5) μεγέθη (XS, S, M, L, XL)** με βάση τις διαστάσεις που φαίνονται στον Πίνακα της Προσθήκης "II". Ο πίνακας αυτός πρέπει να χρησιμοποιείται σε συνδυασμό με το σχήμα της Προσθήκης "I" της παρούσας Προδιαγραφής. Τα ζητούμενα ποσοστά κατά μέγεθος, εφόσον δεν ορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη, είναι αυτά που φαίνονται στον Πίνακα της Προσθήκης "II".

ΠΡΟΣΟΧΗ

Προ της κατακύρωσης του διαγωνισμού να ζητείται εγγράφως από το ΓΕΣ/ΔΥΠ ο καθορισμός των μεγεθών των προς προμήθεια υλικών, ώστε να καλύπτονται οι τρέχουσες ανάγκες της Υπηρεσίας. Τα ακριβή ποσοστά μεγεθών θα περιλαμβάνονται ως όρος στη διακήρυξη του διαγωνισμού.

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού/Επίσημα Δείγματα Υπηρεσίας

Τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχουν), επιδεικνύονται κατά τη διαδικασία προκήρυξης διαγωνισμού προμήθειας του υλικού και ισχύουν μόνο για τα χαρακτηριστικά που αναγράφονται στις καρτέλες τους. Σε περίπτωση που υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των επισήμων δειγμάτων και όρων της Προδιαγραφής Ενόπλων Δυνάμεων που δε διευκρινίζονται αλλού, υπερισχύει η Προδιαγραφή. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σ' αυτά. Ενδεικτικό σχέδιο των επισήμων δειγμάτων, δίνεται στο Προσθήκη "I" της Προδιαγραφής Ενόπλων Δυνάμεων. Τα επίσημα δείγματα φέρουν καρτέλα και μολυβοσφραγίδα οι οποίες σε καμία περίπτωση δεν αφαιρούνται. Η αφαίρεση της μολυβοσφραγίδας ή της καρτέλας του δείγματος ή αποκοπή του σπάγκου πρόσδεσής τους σημαίνει την καταστροφή του. Επίσης απαγορεύεται η αναγραφή στοιχείων ή αλλοίωση των χαρακτηριστικών του δείγματος καθόσον αυτό σημαίνει επίσης την καταστροφή του.

4.2 Πρώτες Ύλες

4.2.1 Πλεκτό ύφασμα πολυεστέρα 100% πλέξης «jersey» με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στην Προσθήκη "III".

4.2.2 Περιλαίμιο πολυεστέρα 100% πλέξης «ριπ» 1X1 με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στην Προσθήκη "IV".

4.2.3 Κλωστή ραφής πολυεστέρα με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στην Προσθήκη "V".

4.2.4 Ταινία για την τύπωση των επισημάνσεων όπως καθορίζεται στην παράγραφο 4.5.1.

4.2.5 Χαρτοκιβώτια συσκευασίας με τα χαρακτηριστικά που περιγράφονται στην Προσθήκη "VI", ή αν αλλιώς καθορίζεται στη διακήρυξη με πρόταση της ΔΥΠ/ΓΕΣ.

4.2.6 Διαφανής πλαστική σακούλα με οπές αερισμού για την συσκευασία κάθε φανέλας με ανάλογες διαστάσεις κατάλληλη για το σκοπό που προορίζεται, η οποία δεν θα υφίσταται εργαστηριακό έλεγχο, αλλά μόνο μακροσκοπικό.

4.3 Κατασκευαστικά Στοιχεία

4.3.1 Γενικά

Για την κατασκευή των φανέλων πρέπει να χρησιμοποιούνται πρώτες ύλες άριστης ποιότητας ώστε να καλύπτονται οι απαιτήσεις της παρούσας Προδιαγραφής. Η κατασκευή των φανέλων πρέπει να γίνεται με τα κατασκευαστικά σχέδια που φαίνονται στην Προσθήκη "I" σε συνδυασμό με τα καθοριζόμενα στον πίνακα της Προσθήκης "II".

4.3.2 Κατασκευή Φανέλων

4.3.2.1 Η κατασκευή του πλεκτού υφάσματος των φανέλων πρέπει να πραγματοποιείται με τη χρήση νήματος κατάλληλου τίτλου και στρίψεων ώστε να επιτυγχάνεται η επιθυμητή πλέξη και να διασφαλίζεται η συμφωνία των τεχνικών χαρακτηριστικών τους με τα καθοριζόμενα μεγέθη, βάρη και γενικότερα τους όρους της Προδιαγραφής.

4.3.2.2 Οι φανέλες κατασκευάζονται με ραφή, στα πλάγια και κατά μήκος του κορμού, στους ώμους, στο κλείσιμο των μανικιών κατά το μήκος τους και στη σύνδεση των μανικιών με τον κορμό της φανέλας. Οι ραφές των ώμων καθώς και της πίσω πλευράς του λαιμού και εσωτερικά, θα πρέπει να είναι ενισχυμένες με ταινία-ρέλι, ίδιας σύνθεσης με το βασικό ύφασμα, φάρδους 1-1,2cm. Όλες οι ραφές συνένωσης θα πρέπει να γίνονται υποχρεωτικά με τη χρήση κοπτοράπτη. **Ραφή που έχει γίνει χωρίς τη χρήση του κοπτοράπτη αποτελεί εκτροπή και το είδος απορρίπτεται.** Όλες οι ραφές στριφώματος θα πρέπει να γίνονται με τη χρήση δίγαζης μηχανής ή τιγκέλι.

4.3.2.3 Στο χείλος του υφάσματος των φανέλων, στην περιφέρεια του λαιμού, ράβεται επιπρόσθετα, περιλαίμιο-ρέλι από ύφασμα ριπ 1X1 με ιδιότητες όμοιες ή ανώτερες του βασικού υλικού, φάρδους 2,5cm (Προσθήκες "I" και "II"), της παραγράφου 4.2.2 (με τα χαρακτηριστικά της Προσθήκης "IV").

4.3.2.4 Το τελείωμα του υφάσματος στην περιφέρεια των μανικιών και στην κάτω περιφέρεια του κορμού αναδιπλώνεται προς τα μέσα και δημιουργεί στρίφωμα φάρδους 2,5-3cm, όπως περιγράφεται στις Προσθήκες "I" και "II" (στριφώματα).

4.3.2.5 Όλες οι ραφές γίνονται με την κλωστή της παραγράφου **4.2.3**. Τα χαρακτηριστικά των ραφών αναγράφονται στην Προσθήκη "III".

4.3.3 Χρωματισμός

Ο χρωματισμός των φανέλων θα είναι Πράσινος Ανοικτός όπως καθορίζεται στην Προσθήκη "III". Οι χρωματικές ιδιότητες των φανέλων και διαφορά Χρώματος θα ελέγχονται ως προς την ορθότητά τους κατά τον Εργαστηριακό Έλεγχο από το Χημείο Στρατού.

4.4 Συσκευασία

4.4.1 Κάθε φανέλα, αφού διπλωθεί σύμφωνα με τους κανόνες του εμπορίου, τοποθετείται σε διαφανή πλαστική σακούλα της παραγράφου **4.2.6. Δέκα (10) σακούλες** δένονται κατάλληλα ή τοποθετούνται σε πλαστική σακούλα καταλλήλων διαστάσεων, ανάλογη αυτής της παραγράφου 4.2.6. **Δέκα (10) δέματα** ή πλαστικές σακούλες (**εκατό φανέλες**) τοποθετούνται σε χαρτοκιβώτιο κατάλληλων διαστάσεων της παραγράφου **4.2.5**.

4.4.2 Κάθε χαρτοκιβώτιο συσκευασίας σφραγίζεται στο πάνω μέρος με συγκολλητική ταινία και φέρει εξωτερικά ταινία (τσέρκι), μία κατά τον διαμήκη και δύο κατά τον εγκάρσιο άξονα.

4.4.3 Σε περίπτωση που διαπιστωθεί κατά τον έλεγχο της παραλαβής των φανέλων διαφορά από τα παραπάνω, η επιτροπή απορρίπτει την μερίδα και αφού αυτή συσκευαστεί ξανά με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή ακολουθείται η διαδικασία ελέγχου από την αρχή.

4.5 Επισημάνσεις

4.5.1 Σε κάθε φανέλα συρράπτεται εσωτερικά λευκή βαμβακερή ή συνθετική ταινία, σε απόσταση 20 ± 3 cm πάνω από την αναδίπλωση του κάτω άκρου του κορμού και στη δεξιά πλαϊνή ένωση του εμπρόσθιου και πίσω τεμαχίου υφάσματος του κορμού, στην οποία θα τυπώνονται με **ανεξίτηλα γράμματα**, τα παρακάτω στοιχεία:

Εμπρόσθια όψη	Πίσω όψη
ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ	 Πλύση σε πλυντήριο. Μέγιστη θερμοκρασία 40 °C
NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ)	 Απαγορεύεται η χρήση λευκαντικού
Στοιχεία Προμηθευτή	
Πολυεστέρας 100%	 Σιδέρωμα σε χαμηλή θερμοκρασία
Μέγεθος XX	
(Αριθμός και έτος Σύμβασης)	

Ενώ στο κέντρο πίσω και στην ραφή του λαιμού με το ρέλι τοποθετείται ετικέτα επισημάνσης μεγέθους.

4.5.2 Σε κάθε πλαστική σακούλα που περιέχει μία φανέλα πρέπει να επικολλάται εξωτερικά ετικέτα στην οποία θα είναι τυπωμένος ο αριθμός ονομαστικού της φανέλας και το μέγεθός της.

4.5.3 Σε κάθε χαρτοκιβώτιο θα τυπώνονται εξωτερικά με ανεξίτηλα γράμματα τα παρακάτω στοιχεία:

ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ	
ΦΑΝΕΛΕΣ ΚΟΝΤΟΜΑΝΙΚΕΣ ΠΟΛΥΕΣΤΕΡΙΚΕΣ	
NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ)	
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ	
ΑΡΙΘΜΟΣ/ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ	
ΜΕΡΙΔΑ	
ΜΕΓΕΘΟΣ	
ΠΟΣΟΤΗΤΑ	

5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

5.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά

5.1.1 Ο προμηθευτής, για κάθε παράδοση (και τμηματική), πρέπει να προσκομίσει στην επιτροπή παραλαβής ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο:

5.1.1.1 Πιστοποιητικό του Γενικού Χημείου του Κράτους ή άλλου εργαστηρίου του ευρύτερου Δημόσιου Τομέα ή άλλου εργαστηρίου διαπιστευμένου κατά **ISO/IEC 17025** στο οποίο να φαίνεται ότι τα παραδιδόμενα είδη καλύπτουν τις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου **2.2** σε ότι αφορά στα Αζωχρώματα.

5.1.1.2 Αντίγραφο της διαπίστευσης κατά **ISO/IEC 17025** του εργαστηρίου που εξέδωσε το παραπάνω πιστοποιητικό (δεν απαιτείται για το Γενικό Χημείο του Κράτους ή άλλο εργαστήριο του ευρύτερου Δημόσιου Τομέα) στο οποίο να φαίνεται ότι αυτό είναι διαπιστευμένο να διενεργεί τους προβλεπόμενους από τον υπόψη κανονισμό ελέγχους. **Επισημαίνεται ότι εφόσον η διαπίστευση έχει γίνει από το ΕΣΥΠ/ΕΣΥΔ, δεν απαιτείται προσκόμιση αντιγράφου.**

5.1.1.3 Υπεύθυνη Δήλωση σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης "X" στην οποία να δηλώνεται ότι το προσκομιζόμενο πιστοποιητικό αφορά στις συγκεκριμένες ποσότητες υφάσματος με τις οποίες κατασκευάστηκαν τα παραδιδόμενα είδη.

5.1.1.4 Υπεύθυνη Δήλωση των εταιρειών που έχουν κατασκευάσει τις φανέλες στην οποία θα αναγράφεται ότι για την κατασκευή των φανέλων:

- Δεν έχει χρησιμοποιηθεί, σε όλα τα στάδια της παραγωγής, χημική ουσία (π.χ. χρώμα, φινιριστική ουσία κλπ) που αναφέρεται στον Ευρωπαϊκό Κανονισμό της παραγράφου **2.2** και

- Η συγκέντρωση των χημικών ουσιών που βρίσκονται στο τελικό προϊόν είναι μικρότερη των ορίων που έχουν τεθεί από ευρωπαϊκές οδηγίες για επικίνδυνες ή/και απαγορευμένες ουσίες.

5.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές

5.2.1 Προδείγματα Μειοδοτών για Μαζική Παραγωγή (Βιομηχανικό Πρότυπο)

5.2.1.1 Ο προμηθευτής στον οποίο έχει κατακυρωθεί ο διαγωνισμός, πριν προβεί στη μαζική παραγωγή του προϊόντος της σχετικής σύμβασης οφείλει να προσκομίσει στην επιτροπή παραλαβής ή στη Δνση που διενεργεί την προμήθεια, σε περίπτωση που δεν έχει συγκροτηθεί η επιτροπή αυτή, **οχτώ (8) δείγματα φανελών μεγέθους (M)**, εντός δέκα (10) εργάσιμων ημερών από την υπογραφή της σύμβασης.

5.2.1.2 Στην ταινία επισήμανσης, πρέπει να είναι αποτυπωμένος ο αριθμός της σύμβασης για την οποία κατατίθενται τα προδείγματα καθώς και το έτος υπογραφής της. Σε περίπτωση που δεν υπάρχουν αποτυπωμένα τα παραπάνω στοιχεία ή αυτά είναι αποτυπωμένα σε άλλο σημείο ή είναι λάθος τα δείγματα, δεν θα αξιολογούνται και θα απορρίπτονται.

5.2.1.3 Η επιτροπή παραλαβής ελέγχει μακροσκοπικά τα δείγματα εάν **συμφωνούν απόλυτα** με την παρούσα προδιαγραφή ενόπλων δυνάμεων και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχει). Τα δείγματα πρέπει να είναι κατασκευασμένα σύμφωνα με τις απαιτήσεις της παρούσας Προδιαγραφής Ενόπλων Δυνάμεων (με εργασία κατασκευής ιδιαίτερα επιμελημένη), επισημασμένα και συσκευασμένα όπως προβλέπεται. Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο, η επιτροπή αξιολόγησης θα καταγράφει τις οποιεσδήποτε διαφορές που παρουσιάζουν τα δείγματα σε σχέση με τα καθοριζόμενα στην προδιαγραφή ενόπλων δυνάμεων (όλες οι απαιτήσεις που μπορούν να ελεγχθούν μακροσκοπικά), το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας και τους κανόνες της τέχνης σαν εκτροπή. **Σε περίπτωση που τα δείγματα κριθούν ακατάλληλα**, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέα δείγματα για να εξετασθούν από την επιτροπή με την ίδια διαδικασία, εντός δέκα (10) εργάσιμων ημερών από τη ημέρα που του κοινοποιείται η ακαταλληλότητα των δειγμάτων. Σε περίπτωση που και τα νέα δείγματα δεν πληρούν τους όρους της προδιαγραφής ο προμηθευτής θα κηρύσσεται έκπτωτος.

5.2.1.4 Εφόσον και τα **οχτώ (8)** δείγματα κριθούν κατάλληλα μακροσκοπικά, **τέσσερα (4)** δείγματα, επιλεγόμενα τυχαία, θα αποστέλλονται στο Χημείο της Υπηρεσίας για εργαστηριακές εξετάσεις ενώ τα άλλα **τέσσερα (4)** θα τηρούνται από την επιτροπή.

5.2.1.5 Το Χημείο της Υπηρεσίας στα δείγματα που του αποστέλλονται θα πραγματοποιεί όλους τους ελέγχους που καθορίζονται στην Προσθήκη "**VIII**". Από τα αποτελέσματα των εργαστηριακών εξετάσεων πρέπει να προκύπτει ότι οι τιμές των ιδιοτήτων των φανελών βρίσκονται μέσα στα προσδιοριζόμενα από την προδιαγραφή όρια. **Σε περίπτωση που τα δείγματα κριθούν ακατάλληλα**, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέα δείγματα για να εξετασθούν με την ίδια διαδικασία εντός δέκα (10) εργάσιμων ημερών από τη ημέρα που του κοινοποιείται η ακαταλληλότητα των δειγμάτων. Σε περίπτωση που και τα νέα δείγματα δεν πληρούν τους όρους της προδιαγραφής ο προμηθευτής θα κηρύσσεται έκπτωτος.

5.2.1.6 Τα δείγματα που θα υποστούν εργαστηριακό έλεγχο καθώς και το κόστος των ελέγχων της Προσθήκης "VIII" επιβαρύνουν τους προμηθευτές.

5.2.1.7 Εφόσον τα δείγματα που ελέγχθηκαν, κριθούν κατάλληλα **μακροσκοπικά και εργαστηριακά (υποβολή σε καταστροφικό έλεγχο)**, τότε τα **τέσσερα (4)** δείγματα που κρατήθηκαν από την επιτροπή **επισημοποιούνται** μόνο για τη συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας (τοποθετώντας σε κάθε δείγμα κατάλληλη καρτέλα σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης "IX"), ώστε αυτά να χρησιμοποιηθούν από τον προμηθευτή ως βιομηχανικά πρότυπα για την έναρξη μαζικής παραγωγής.

5.2.1.8 Η επισημοποίηση των δειγμάτων από την Επιτροπή Παραλαβής προκειμένου να χρησιμοποιηθούν ως βιομηχανικά πρότυπα, δεν απαλλάσσει τον προμηθευτή από την ευθύνη τήρησης όλων των όρων της προδιαγραφής για ενδεχόμενες εκτροπές που θα διαπιστωθούν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο που διενεργεί το Χημείο της Υπηρεσίας.

5.2.1.9 Από τα επισημοποιηθέντα δείγματα, **τα δύο (2)** παραμένουν στην επιτροπή και **τα άλλα** δίδονται στον προμηθευτή. Τα δείγματα βαρύνουν τον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης.

5.2.2 Δειγματοληψία

Η δειγματοληψία γίνεται σύμφωνα με το **ISO 2859-1/Part 1**. Ο μακροσκοπικός έλεγχος πραγματοποιείται στο **επίπεδο III** και ο χημικός έλεγχος στο **επίπεδο S-2**.

5.2.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, παίρνει **τριακόσιες δέκα πέντε (315) φανέλες** από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας κάθε μερίδας, τα οποία (χαρτοκιβώτια) επιλέγονται με τη διαδικασία της τυχαίας δειγματοληψίας που περιγράφεται στην Προσθήκη "XI". Οι παραπάνω φανέλες αποτελούν το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου, το οποίο (δείγμα) η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής συγκρίνει με την παρούσα Προδιαγραφή καθώς επίσης και με το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας.

5.2.2.2 Χημικός Έλεγχος

5.2.2.2.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής για κάθε μερίδα, λαμβάνει τυχαία από το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου της παραπάνω παραγράφου **δέκα (10) φανέλες**, από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας, αναγράφοντας τον αριθμό της μερίδας στην οποία ανήκουν. Οι **δέκα (10)** φανέλες, αποτελούν το δείγμα-αντίδειγμα.

5.2.2.2.2 Από τα **δέκα (10) τεμάχια**, τα **πέντε (5)** στέλλονται στο Χημείο της Υπηρεσίας για χημικό έλεγχο και αντιπροσωπεύουν **το δείγμα**, ενώ τα υπόλοιπα **πέντε (5)** αποτελούν **τα αντιδείγματα** και παραδίδονται στην Υπηρεσία που κάνει την προμήθεια όπου και τηρούνται μέχρι πέρατος της προμήθειας.

5.2.2.2.3 Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων μιας μερίδας είναι **μικρότερος ή ίσος προς τον αριθμό αποδοχής "Ac" μηδέν (0)**, η μερίδα θεωρείται αποδεκτή. Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων είναι **ίσος ή μεγαλύτερος από τον αριθμό απόρριψης "Re" ένα (1)**, η μερίδα απορρίπτεται.

5.2.2.2.4 Σε όλα τα δείγματα και αντιδείγματα τοποθετείται καρτέλα, σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης "IX", οι οποίες υπογράφονται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής και τον προμηθευτή ή τον νόμιμο αντιπρόσωπό του. Τα τεμάχια του δείγματος–αντιδείγματος ανά μερίδα επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της ποσότητας κάθε μερίδας. Τα αντιδείγματα ανήκουν στον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης ή προσμετρούνται στην τελευταία μερίδα και συμπληρώνουν την ποσότητα της προμήθειας (εφόσον η κατάστασή τους είναι άριστη).

5.2.2.2.5 Επιπλέον, σε ειδικές περιπτώσεις που ο αριθμός των απαιτούμενων τεμαχίων των δειγμάτων για τον εργαστηριακό έλεγχο δεν επαρκεί για την πραγματοποίηση όλων των δοκιμών, η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, κατόπιν συνεννόησης με το Χημείο της Υπηρεσίας και αφού ενημερώσει τον προμηθευτή, θα αποστέλλει τον απαιτούμενο αριθμό συμπληρωματικών τεμαχίων.

5.2.2.3 Έλεγχος Χαρτοκιβωτίων Συσκευασίας (Μακροσκοπικός-Χημικός)

5.2.2.3.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, ανάλογα με τον αριθμό των χαρτοκιβωτίων που προσκομίζονται, παίρνει τυχαία τις ακόλουθες ποσότητες χαρτοκιβωτίων.

A/A	ΑΡΙΘΜΟΣ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΩΝ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΓΙΑ ΕΛΕΓΧΟ	ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΟ ΠΛΗΘΟΣ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΩΝ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
1	έως - 50	2	0	Τα ελαττώματα αναφέρονται στον εργαστηριακό έλεγχο των χαρτοκιβωτίων
2	51 - 500	4	0	
3	501 και άνω	6	0	

5.2.2.3.2 Από την παραπάνω ποσότητα των χαρτοκιβωτίων, τα μισά θα αποτελέσουν το δείγμα και τα άλλα μισά το αντίδειγμα. Το δείγμα αποστέλλεται στο Χημείο της Υπηρεσίας για τον εργαστηριακό έλεγχο, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην Προσθήκη "VI", ενώ το αντίδειγμα πηγαίνει στην Υπηρεσία που διενεργεί την προμήθεια και επιστρέφεται στον προμηθευτή μετά την ολοκλήρωση της Σύμβασης.

5.2.2.3.3 Ο προμηθευτής υποχρεώνεται να προσκομίσει επιπλέον ποσότητα κενών χαρτοκιβωτίων τόση όση είναι το δείγμα και το αντίδειγμα [σε αυτά θα μπουν τυχαία τα περιεχόμενα από τα χαρτοκιβώτια τα οποία (κενά) θα αποτελέσουν το δείγμα και το αντίδειγμα].

5.2.2.3.4 Επίσης η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, κατά το μακροσκοπικό έλεγχο, εξετάζει στο 5% των χαρτοκιβωτίων αν η συσκευασία έχει γίνει σύμφωνα με την παράγραφο 4.4.

5.2.2.3.5 Σε περίπτωση που παρατηρηθούν μακροσκοπικές ή εργαστηριακές εκτροπές στα χαρτοκιβώτια ή στον τρόπο συσκευασίας, οι μερίδες που παρουσιάζουν εκτροπές επανασυσκευάζονται από τον προμηθευτή με έξοδά του, και ελέγχονται εκ νέου με την ίδια μέθοδο.

5.2.3 Διενεργούμενοι Έλεγχοι

5.2.3.1 Έλεγχος Εγκαταστάσεων Κατασκευαστή

Ο κατασκευαστής είναι υποχρεωμένος να γνωστοποιήσει στην Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής τον χρόνο και τον τόπο παραγωγής των φανέλων. Η Επιτροπή Ελέγχου έχει το δικαίωμα απρόσκλητα και όποτε και εάν αυτή κρίνει σκόπιμο να επισκεφθεί τις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή προκειμένου να διαπιστώσει τους τρόπους κατασκευής των φανέλων. Η Επιτροπή, εάν κρίνει σκόπιμο, παίρνει δείγματα των πρώτων υλών που χρησιμοποιούνται, με σκοπό την εξέτασή τους εάν συμφωνούν με την προδιαγραφή. Το κόστος των ελέγχων βαρύνει τον προμηθευτή.

5.2.3.2 Εργαστηριακός Έλεγχος

Οι Εργαστηριακοί έλεγχοι εκτελούνται στο Χημείο της Υπηρεσίας για την εξακρίβωση των τεχνικών χαρακτηριστικών των παρακάτω πρώτων υλών: Πλεκτό Ύφασμα Φανέλων, σύμφωνα με το Προσθήκη "III", Ύφασμα Περιλαίμιου Φανέλων, σύμφωνα με το Προσθήκη "IV", Κλωστή Ραφής Φανέλων, σύμφωνα με το Προσθήκη "V", Χαρτοκιβώτια Συσσκευασίας Φανέλων, σύμφωνα με το Προσθήκη "VI". **Επισημαίνεται ο έλεγχος από το Χημείο της Υπηρεσίας των χρωματικών ιδιοτήτων των φανέλων που αναφέρονται στην παράγραφο 4.3.3.** Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιας δοκιμασίας από το Χημείο της Υπηρεσίας, αυτή θα εκτελείται με μέριμνα και ευθύνη του από το Γενικό Χημείο του Κράτους ή άλλο εργαστήριο του ευρύτερου δημόσιου τομέα ή άλλο διαπιστευμένο με **ISO/IEC 17025** (για το συγκεκριμένο έλεγχο) εργαστήριο ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και την μορφή του ελέγχου, με δαπάνη του προμηθευτή.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ

Ο έλεγχος της πλαστικής σακούλας συσκευασίας της **παραγράφου 4.2.6**, πραγματοποιείται **μακροσκοπικά και δεν θα υπόκειται σε εργαστηριακό έλεγχο.**

5.2.3.3 Μακροσκοπικός Έλεγχος

5.2.3.3.1 Ο μακροσκοπικός έλεγχος διενεργείται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής στο δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου, που λαμβάνεται σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παράγραφο **5.2.2.1**. Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο των φανέλων ελέγχονται η ποιότητα της εργασίας κατασκευής, η συμφωνία της κατασκευής με τους κανόνες της τέχνης, με τους όρους και τα σχέδια της τεχνικής προδιαγραφής και το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας (εφόσον υπάρχει), καθώς και τυχόν ελαττώματα σύμφωνα με τον ΠΙΝΑΚΑ Ι. Ιδιαίτερη προσοχή θα πρέπει να δίνεται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής στον έλεγχο των διαστάσεων των φανέλων και το ρέλι σύμφωνα με τον Πίνακα της Προσθήκης "II".

5.2.3.3.2 Σε περίπτωση που διαπιστωθεί ότι στο δείγμα του μακροσκοπικού ελέγχου υπάρχουν φανέλες με διαφορετικές αποχρώσεις, η επιτροπή λαμβάνει δείγμα μίας φανέλας από κάθε απόχρωση, πέραν των προβλεπόμενων από την παραπάνω παράγραφο **5.2.3.3.1**, προκειμένου να ελεγχθούν από το Χημείο Στρατού.

5.2.3.3.3 Κατά τον έλεγχο των **τριακοσίων δέκα πέντε (315)** τεμαχίων του δείγματος, εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων της μερίδας είναι **μικρότερος ή ίσος προς τον αριθμό αποδοχής "Ac" δέκα τέσσερα (14)**, η μερίδα θεωρείται αποδεκτή αλλιώς εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων είναι **ίσος ή μεγαλύτερος προς τον αριθμό απόρριψης "Re" δέκα πέντε (15)**, τότε ο μακροσκοπικός έλεγχος επεκτείνεται στο 50% της παραλαμβανόμενης μερίδας και διενεργείται σύμφωνα με την παράγραφο **5.2.3.3.5**.

Παραδείγματα

π.χ. (1) Εάν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο ενός δείγματος βρεθούν:

α. Οπή

β. Τομή

γ. Καψίματα, τότε καταγράφονται τρία (3) ελαττώματα.

π.χ. (2) Εάν τα ίδια ελαττώματα μίας φανέλας βρεθούν και σε άλλα δείγματα, ο αριθμός τους πολλαπλασιάζεται με τον αριθμό των δειγμάτων. Δύο φανέλες που καταγράφηκαν τα ίδια (τρία) ελαττώματα δίνουν έξι συνολικά ελαττώματα στην μερίδα.

ΠΙΝΑΚΑΣ Ι

ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΑ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΦΑΝΕΛΩΝ (Πρώτων Υλών & Εξαρτημάτων) ΚΑΙ ΥΛΙΚΩΝ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ

A/A	Είδος - Πρώτη Ύλη	Ελάττωμα
1	Φανέλα	1.1 Ασυμμετρία. Αφορά είτε τα επιμέρους τμήματα είτε τα εξαρτήματα. Κατά τον έλεγχο θα πρέπει να λαμβάνεται υπόψη ότι όλα τα τμήματα των φανέλων είναι συμμετρικά κατασκευασμένα. 1.2 Ακανόνιστο κόψιμο τεμαχίου. 1.3 Ανομοιομορφία μεγέθους ή ασυμμετρία επιμέρους τμημάτων. 1.4 Λάθος κατασκευή σε σχέση με τα σχέδια και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εάν υπάρχει). 1.5 Στίγματα / κηλίδες / ρύποι. 1.6 Γυαλάδες / αποτυπώματα. 1.7 Στρίψιμο. 1.8 Ανομοιομορφία πλάτους στριφώματος. 1.9 Δυσάρεστη ή δυνατή οσμή. 1.10 Ανομοιομορφία κατεύθυνσης τμημάτων. 1.11 Ανομοιομορφία απόχρωσης. 1.12 Λάθος νούμερο φανέλας. 1.13 Γραμμές ή μπάρες λόγω ανομοιομορφίας της πλέξης. 1.14. Οι ραφές στις μασχάλες δεν ταυτίζονται (δεν σχηματίζουν σταυρό). 1.15 Παράληψη αξεσουάρ (εφόσον προβλέπεται). 1.16 Λάθος τοποθέτηση βοηθητικών υλικών. 1.17 Καψίματα, σχισίματα, κοψίματα, τρύπες, ψαλιδίσματα.

		1.18 Επισκευές σε καψίματα ή σχισίματα ή κοψίματα ή τρύπες ή ψαλιδίσματα. 1.19 Σκληρότητα. 1.20 Σημάδια από τραυματισμό βελονών. 1.21 Προεξέχουσες κλωστές. 1.22 Τρύπες - σχισμές
2	Ραφή και κλωστή ραφής	2.1 Ο τύπος της ραφής δεν είναι σύμφωνος με τα καθοριζόμενα στην Τεχνική Προδιαγραφή. 2.2 Η πυκνότητα των βελονιών δεν είναι σύμφωνη με τα καθοριζόμενα στη Τεχνική Προδιαγραφή. 2.3 Ασύμβατος χρωματισμός σε σχέση με τα καθοριζόμενα στη Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων . 2.4 Χαλαρές ραφές. 2.5 Ανοιχτές ραφές. 2.6 Αραιώματα στις ραφές. 2.7 Μασήματα ραφών. 2.8 Ξεφτισμένα άκρα. 2.9 Ολίσθηση ραφών. 2.10 Εμφάνιση κόμπων. 2.11 Ανομοιόμορφη γραμμή γαζιού. 2.12 Στριμμένες ραφές. 2.13 Ανομοιόμορφο πλάτος. 2.14 Σπασμένες κλωστές (χωρίς επικάλυψη της ραφής στο σημείο σπασίματος για τουλάχιστον 1,5 cm). 2.15 Ανομοιόμορφο βήμα γαζιού. 2.16 Ραφές με πτυχές ή σουρώματα. 2.17 Οπές στα σημεία των ραφών. 2.18 Προεξέχουσες κλωστές.
3	Ταινία επισημάνσεων	3.1 Δεν υπάρχει ραμμένη ταινία επισημάνσεων. 3.2 Η ταινία επισημάνσεων είναι λανθασμένων διαστάσεων. 3.3 Οι επισημάνσεις της ταινίας δεν είναι σύμφωνες με τα καθοριζόμενα στην Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων . 3.4 Οι επισημάνσεις δεν είναι τυπωμένες με ανεξίτηλο τρόπο. 3.5 Οι επισημάνσεις δεν είναι ευανάγνωστες.
4	Σακούλα συσκευασίας	4.1 Μη ύπαρξη οπών αερισμού. 4.2 Μη προβλεπόμενο δίπλωμα. 4.3 Μη προβλεπόμενη σακούλα.
5	Χαρτοκιβώτιο συσκευασίας	5.1 Μη προβλεπόμενη σήμανση. 5.2 Μη προβλεπόμενο δέσιμο.
6	Οποιαδήποτε κατασκευαστική ατέλεια σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης.	

5.2.3.3.4 Η μερίδα παραλαμβάνεται μακροσκοπικά χωρίς έκπτωση τιμής αν δεν διαπιστωθούν εκτροπές από τους όρους της Προδιαγραφής κατά το μακροσκοπικό έλεγχο.

5.2.3.3.5 Η μερίδα μπορεί να παραληφθεί με έκπτωση τιμής μέχρι **5%**, εφόσον διαπιστωθούν ελαττώματα και κακοτεχνίες που δεν επιδιορθώνονται αλλά δεν επηρεάζουν την εμφάνιση, την ποιότητα και τη λειτουργικότητα των φανέλων και δεν συναντώνται σε συχνότητα μεγαλύτερη του **4%**. Σε διαφορετική περίπτωση, οι φανέλες απορρίπτονται.

5.2.3.3.6 Σε περίπτωση που η συσκευασία ή οι επισημάνσεις είναι διαφορετικές από τις προβλεπόμενες, επιβάλλεται η συμμόρφωση με την Προδιαγραφή, διαφορετικά η μερίδα απορρίπτεται.

5.2.3.3.7 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής ελέγχει και την ορθότητα του ποσοστού του εκάστοτε μεγέθους των παραδιδόμενων φανέλων, όπως αυτό καθορίζεται στην Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων ή στη σχετική σύμβαση.

5.2.3.4 Αζωχρώματα

5.2.3.4.1 Απαγορεύεται η χρήση αζωχρωμάτων που ενδέχεται να απελευθερώσουν με αναγωγική διάσπαση μίας ή περισσότερων αζωμαζών, μία ή περισσότερες από τις αρωματικές αμίνες, που αναφέρονται στις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου **2.2** σε ότι αφορά στα Αζωχρώματα, σε ανιχνεύσιμες συγκεντρώσεις όταν ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με τις μεθόδους που καθορίζονται σ' αυτόν.

5.2.3.4.2 Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα, κατά το στάδιο του ελέγχου και της παραλαβής ή οποτεδήποτε άλλοτε κρίνει σκόπιμο, να ελέγχει τα υπόψη είδη σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στον παραπάνω κανονισμό, προκειμένου να διαπιστώσει ότι αυτά καλύπτουν τις απαιτήσεις τους. Το κόστος των ελέγχων επιβαρύνει τον προμηθευτή.

6. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

6.1 Μερίδα

Οι φανέλες παραδίδονται κατανεμημένες κατά μέγεθος σε μερίδες των **5.000** τεμαχίων οι οποίες και αριθμούνται. Αν ο αριθμός των τεμαχίων που πρόκειται να κατασκευαστεί δεν είναι ακέραιο πολλαπλάσιο του **5.000**, τα επιπλέον τεμάχια συμπεριλαμβάνονται στην προηγούμενη μερίδα αν δεν υπερβαίνουν τα **2.000** τεμάχια, διαφορετικά αποτελούν ξεχωριστή μερίδα. Οι φανέλες παραδίδονται χωρισμένες σε μερίδες στις αποθήκες της Υπηρεσίας που καθορίζεται στη σύμβαση με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή.

6.2 Παραλαβή-Απόρριψη

6.2.1 Οι φανέλες παραλαμβάνονται οριστικά από την Επιτροπή Παραλαβής, αν συμφωνούν με τις απαιτήσεις του μακροσκοπικού και εργαστηριακού ελέγχου της παρούσας προδιαγραφής, μετά από έλεγχο της παραδιδόμενης ποσότητας **καθώς και του ποσοστού των καθοριζόμενων μεγεθών.**

6.2.2 Οι φανέλες μπορούν να παραληφθούν με έκπτωση τιμής στις περιπτώσεις των εκτροπών που αναφέρονται στην παράγραφο **5.2.3.3.5**, καθώς επίσης και σε περιπτώσεις εκτροπών που αφορούν στις πρώτες ύλες κατασκευής των φανέλων και η Προδιαγραφή προβλέπει παραλαβή με έκπτωση τιμής για το αντίστοιχο χαρακτηριστικό, σύμφωνα με το την Προσθήκη **"VII"** της Προδιαγραφής.

6.2.3 Για εκτροπές που αφορούν στη συσκευασία ή στις επισημάνσεις επιβάλλεται η συμμόρφωση με τις απαιτήσεις της Προδιαγραφής (με δαπάνες και έξοδα του προμηθευτή) και η διενέργεια μακροσκοπικού ελέγχου από την αρχή, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων, διαφορετικά η μερίδα απορρίπτεται.

6.2.4 Αν οι εκτροπές εμφανίζονται σε πολλά χαρακτηριστικά και το σύνολο των επί μέρους εκπτώσεων υπερβαίνει το 10% της συμβατικής τιμής προμήθειας, οι φανέλες απορρίπτονται.

6.2.5 Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των υλικών να συσκευάσουν τα χαρτοκιβώτια που ανοίχθηκαν για το μακροσκοπικό έλεγχο με τον τρόπο που καθορίζεται στην παράγραφο **4.4** της προδιαγραφής.

6.2.6 Προ της υπογραφής του πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής η επιτροπή:

6.2.6.1 Θα ελέγχει εάν συσκευάστηκαν ορθά από τους προμηθευτές τα χαρτοκιβώτια που ανοίχθηκαν για τη διαδικασία της δειγματοληψίας.

6.2.6.2 Θα παραλαμβάνει από τον προμηθευτή τα δικαιολογητικά που καθορίζονται στην παράγραφο **5.1** για κάθε τμηματική παράδοση. Τα δικαιολογητικά αυτά πρέπει να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο παραλαβής.

6.2.6.3 Θα ελέγχει εάν με την τελευταία μερίδα παραλαβής έχει επιστραφεί το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας στο φορέα χορήγησής του.

6.3 Παράδοση

6.3.1 Τα χαρτοκιβώτια που περιέχουν τις φανέλες να παραδίδονται σε παλέτες καταλλήλων διαστάσεων και να στερεώνονται σε αυτές με τσέρκια.

6.3.2 Οι φανέλες παραδίδονται χωρισμένες σε μερίδες στις αποθήκες της Υπηρεσίας που καθορίζεται στη σύμβαση με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή. Η τοποθέτηση στο χώρο παράδοσης πρέπει να γίνεται χωριστά για κάθε μερίδα και κατά τρόπο που να διευκολύνει τον δειγματοληπτικό έλεγχο της Επιτροπής Ελέγχου και Παραλαβής.

7. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

7.1 Αξιολόγηση Προσφορών

7.1.1 Η τεχνική προσφορά πρέπει να συνοδεύεται από Υπεύθυνη Δήλωση του προμηθευτή, που να αναφέρει ότι σε κάθε τμηματική παράδοση υλικού θα προσκομίζει στην επιτροπή παραλαβής ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο, τα παρακάτω

7.1.1.1 Πιστοποιητικό του Γενικού Χημείου του Κράτους ή άλλου εργαστηρίου του ευρύτερου Δημόσιου Τομέα ή άλλου εργαστηρίου διαπιστευμένου κατά **ISO/IEC 17025** στο οποίο να φαίνεται ότι τα παραδιδόμενα είδη καλύπτουν τις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου **2.2** σε ότι αφορά στα Αζωχρώματα.

7.1.1.2 Αντίγραφο της διαπίστευσης κατά **ISO/IEC 17025** του εργαστηρίου που εξέδωσε το παραπάνω πιστοποιητικό (δεν απαιτείται για το Γενικό Χημείο του Κράτους ή άλλο εργαστήριο του ευρύτερου Δημόσιου Τομέα) στο οποίο να φαίνεται ότι αυτό είναι διαπιστευμένο να διενεργεί τους προβλεπόμενους από τον υπόψη

κανονισμό ελέγχους. **Επισημαίνεται ότι εφόσον η διαπίστευση έχει γίνει από το ΕΣΥΠ/ΕΣΥΔ, δεν απαιτείται προσκόμιση αντιγράφου.**

7.1.1.3 Υπεύθυνη Δήλωση σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης "X" στην οποία να δηλώνεται ότι το προσκομιζόμενο πιστοποιητικό θα αφορά στις συγκεκριμένες ποσότητες υφάσματος με τις οποίες θα έχουν κατασκευαστεί τα παραδιδόμενα είδη.

7.1.1.4 Υπεύθυνη Δήλωση της παραγράφου 5.1.1.4

7.1.2 Οι προμηθευτές, **εφόσον το επιθυμούν** (για την καλύτερη προετοιμασία του υπό παραγωγή είδους) μπορούν να καταθέσουν υπεύθυνη δήλωση και κομμάτι υφάσματος της παραγράφου **4.2.1**, με μήκος **ένα μέτρο (1 m)** και ολοκλήρου πλάτους, προκειμένου να αποσταλεί στο Χημείο της Υπηρεσίας για να μετρηθούν οι τιμές των χρωματικών συντεταγμένων (**L^* , a^* και b^***) και να προσδιορισθούν οι διαφορές χρωματισμού (**ΔE_{CMC}**).

7.1.2.1 Επί του υφάσματος πρέπει να είναι αποτυπωμένα τα στοιχεία του προμηθευτή και ο διαγωνισμός για τον οποίο κατατίθεται.

7.1.2.2 Η υπεύθυνη δήλωση πρέπει να συμπεριλαμβάνεται στην τεχνική προσφορά και να αναφέρονται επί αυτής ότι :

7.1.2.2.1 Ο προμηθευτής καταθέτει κομμάτι υφάσματος για έλεγχο και επιθυμεί να ελεγχθεί από το Χημείο της Υπηρεσίας προκειμένου να μετρηθούν οι τιμές των χρωματικών συντεταγμένων (**L^* , a^* και b^***) και να προσδιορισθούν οι διαφορές χρωματισμού (**ΔE_{CMC}**) .

7.1.2.2.2 Τα αποτελέσματα του ελέγχου θα τα χρησιμοποιήσει **αποκλειστικά και μόνο** για προσωπική του χρήση και συγκεκριμένα για τον έλεγχο του οργάνου που χρησιμοποιεί για μετρήσεις, είναι δε ανεξάρτητα με την εξέλιξη του διαγωνισμού καθώς και με μετρήσεις που θα διενεργηθούν κατά το στάδιο ελέγχου και παραλαβής, εφόσον του κατακυρωθεί ο διαγωνισμός.

7.1.2.3 Εφόσον δεν κατατεθεί υπεύθυνη δήλωση με την τεχνική προσφορά ή στην υπεύθυνη δήλωση δεν αναγράφονται τα καθοριζόμενα στην παράγραφο **7.1.2.2**, δεν θα αποστέλλεται δείγμα υφάσματος για έλεγχο.

7.1.2.4 Το Χημείο της Υπηρεσίας θα ελέγχει το δείγμα υφάσματος σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στο Προσθήκη "III".

7.1.2.5 Το κόστος των ελέγχων του υφάσματος, και προσδιορισμού της διαφοράς χρωματισμού, επιβαρύνει τους προμηθευτές και τα αποτελέσματα τους επιδίδονται (από το Χημείο της Υπηρεσίας) μετά την καταβολή των εξόδων.

7.1.2.6 Όπως αναφέρεται και παραπάνω στην παράγραφο **7.1.2.2.2**, τα αποτελέσματα αυτά προορίζονται για προσωπική χρήση από τους προμηθευτές, είναι ανεξάρτητα από άλλες μετρήσεις και **σε καμία περίπτωση** δεν μπορεί να χρησιμοποιηθούν ή να συγκριθούν με αποτελέσματα άλλων ελέγχων που σχετίζονται με το συγκεκριμένο διαγωνισμό ή με άλλο διαγωνισμό για προμήθεια οποιαδήποτε είδους. Όλα τα παραπάνω πρέπει να αναφέρονται από το Χημείο της Υπηρεσίας στο Δελτίο Χημικών Εξετάσεων. Τα ελεγχθέντα δείγματα καταστρέφονται από το Χημείο της Υπηρεσίας, δεν επιστρέφονται στον προμηθευτή ενώ η εξαγωγή των αποτελεσμάτων δεν δεσμεύουν καθοπιονδήποτε τρόπο την Υπηρεσία ως προς την εξέλιξη του διαγωνισμού και τα χρονικά περιθώρια διεξαγωγής του.

7.2 Συμμόρφωση με τις Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό υποχρεούνται, μαζί με την τεχνική τους προσφορά, να προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση, στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού **EK 1907/2006-REACH (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals)** της Ευρωπαϊκής Ένωσης, όπως αυτός έχει τροποποιηθεί και ισχύει. Η δήλωση αυτή αφορά στα παρασκευάσματα καθώς και σε όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες κατά την παραγωγή τους. Η Υπηρεσία, μετά την υπογραφή της σύμβασης, διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

7.3 Φύλλο Συμμόρφωσης

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει Φύλλο Συμμόρφωσης σύμφωνα με το Υπόδειγμα που βρίσκεται αναρτημένο στο φάκελο **"ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ"** της διαδικτυακής τοποθεσίας <https://prodiagrafes.army.gr>, επιλέγοντας αρχικά «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» και στη συνέχεια «ΕΝΤΥΠΑ». Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του Φύλλου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα Προδιαγραφή.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.

8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ-ΣΥΝΤΟΜΟΓΡΑΦΙΕΣ

g	γραμμάρια
Kg	χιλιόγραμμα
cm	εκατοστά
mm	χιλιοστά
m	μέτρα
m ²	τετραγωνικά μέτρα
N	Newton (Μονάδα Δύναμης)
lb	λίμπρα
in	ίντσα

9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Στη διαδικτυακή τοποθεσία του ΓΕΕΘΑ, για τις Προδιαγραφές Ενόπλων Δυνάμεων (<https://prodiagrafes.army.gr>), υπό το θέμα «ΕΝΤΥΠΑ», παρέχεται «ΕΝΤΥΠΟ ΣΧΟΛΙΑΣΜΟΥ ΣΧΕΔΙΟΥ Ή ΣΥΓΚΕΚΡΙΜΕΝΗΣ ΠΕΔ», με το οποίο είναι δυνατός ο σχολιασμός της παρούσας προδιαγραφής για την βελτίωση της.

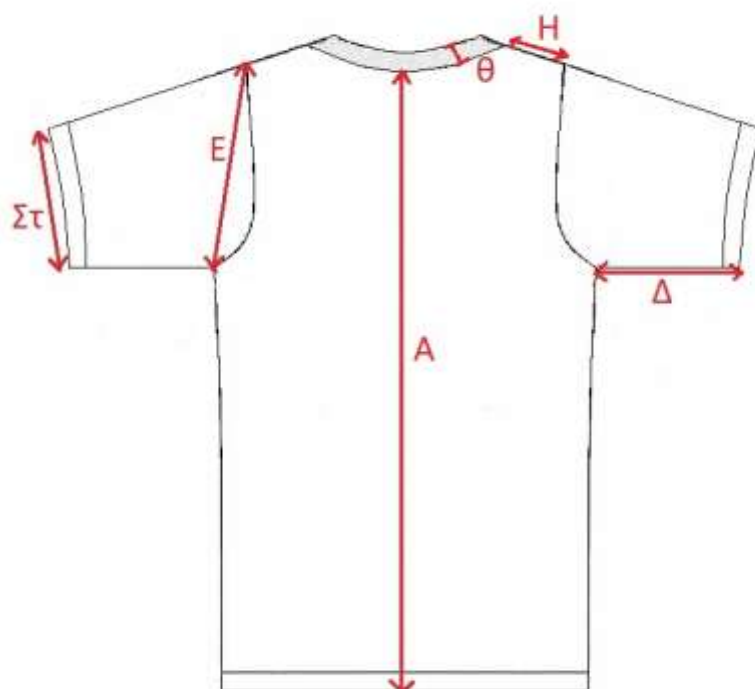
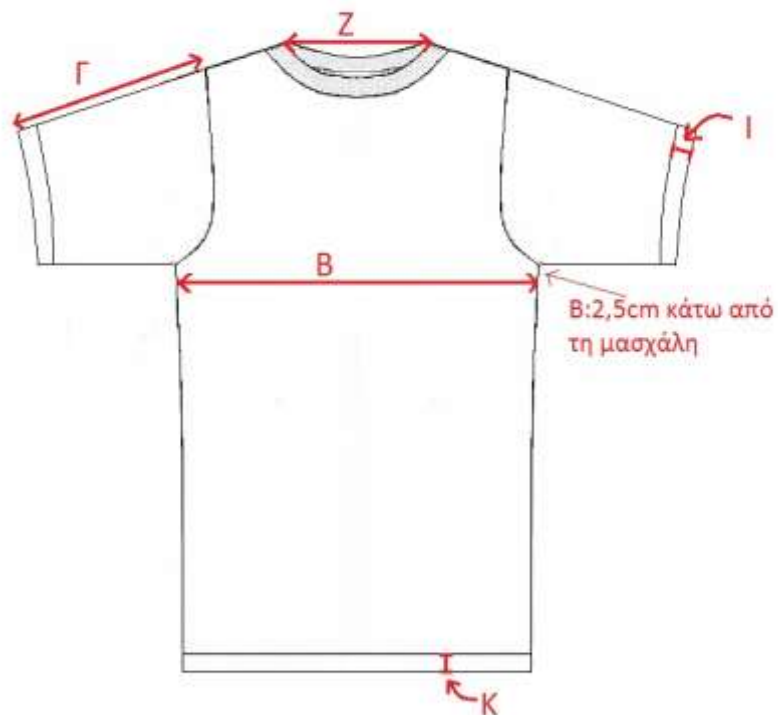
ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

"I"	"Κατασκευαστικό Σχέδιο και Διαστάσεις Κοντομάνικων Φανελών"
"II"	"Πίνακας Διαστάσεων και Ποσοστών ανά Μέγεθος Φανελών "
"III"	"Ειδικές Απαιτήσεις για το Πλεκτό Ύφασμα Φανελών"

"IV"	“Ειδικές Απαιτήσεις για το Ύφασμα Περιλαίμιου Φανελών”
"V"	“Ειδικές Απαιτήσεις για την Κλωστή Ραφής Φανελών.”
"VI"	“Ειδικές Απαιτήσεις για τα Χαρτοκιβώτια Συσκευασίας Υλικών ”
"VII"	“Πίνακας Ανοχών και Εκπτώσεων για Χημικές Εκτροπές Πρώτων Υλών Φανελών”
"VIII"	“Εργαστηριακοί Έλεγχοι Σταδίου Επιθεωρήσεων-Δοκιμών
"IX"	“Υπόδειγματα Καρτέλας Βιομηχανικού Προτύπου και Δείγματος-Αντιδείγματος”
"X"	“Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης”
"XI"	“Τυχαία Δειγματοληψία”
"XI-1"	“Πίνακας Στοιχείων Αριθμών”

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι ΣΤΗΝ
ΠΕΔ-A-00322/1^η Έκδ.

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ ΚΑΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΚΟΝΤΟΜΑΝΙΚΩΝ ΦΑΝΕΛΩΝ



ΠΡΟΣΘΗΚΗ II ΣΤΗΝ
ΠΕΔ-Α-00322/1^η Έκδ.

ΠΙΝΑΚΑΣ
ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΚΑΙ ΠΟΣΟΣΤΩΝ ΑΝΑ ΜΕΓΕΘΟΣ ΦΑΝΕΛΩΝ

ΔΙΑΣΤΑΣΗ	Σχήμα (1)	ΜΕΓΕΘΗ					ΑΝΟΧΕΣ
		XS (Extra Small)	S (Small)	M (Medium)	L (Large)	XL (Extra Large)	
Ολικό μήκος από την ραφή ένωσης του λαιμού έως το τέλος του στριφώματος	A	65	70	75	80	85	± 1
½ πλάτους στήθους, μετρούμενο 2,5cm κάτω από το τέλος της μασχάλης	B	46	48	50	52	54	± 1
Μήκος μανικιού μετρούμενο από το άνω μέρος του(στην ένωση του ώμου) μέχρι το τέλος του στριφώματος.	Γ	21	22	23	24	25	± 0,5
Μήκος μανικιού μετρούμενο από το κάτω μέρος του, μέχρι το τέλος του στριφώματος.	Δ	16	17	18	19	20	± 0,5
Πλάτος μανικιού μετρούμενο στην βάση.	E	22	24	24	26	26	± 0,5
Πλάτος μανικιού μετρούμενο στο στρίψωμα.	ΣΤ	20	21	21	22	22	± 0,5
Άνοιγμα λαιμού στο πάνω μέρος και σε ευθεία γραμμή.	Z	17	18	18	20	22	± 0,5
Μήκος ώμου κατά μήκος της ραφής του	H	8	9	9	10	10	± 0,5
Πλάτος του ρελιού.	Θ	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	± 0,2
Πλάτος στριφώματος μανικιού	I	2,5-3	2,5-3	2,5-3	2,5-3	2,5-3	-
Πλάτος κάτω στριφώματος	K	2,5-3	2,5-3	2,5-3	2,5-3	2,5-3	

Ποσοστά	10%	15%	30%	30%	15%	-
---------	-----	-----	-----	-----	-----	---

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

*Οι διαστάσεις είναι σε cm

**Τα ποσοστά μεγεθών είναι ενδεικτικά και ισχύουν μόνο εφόσον δεν ορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη.

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΟ ΠΛΕΚΤΟ ΥΦΑΣΜΑ ΦΑΝΕΛΩΝ

1. Γενικά

Το πλεκτό ύφασμα αποτελείται από 100% πολυεστερικές ίνες. Από αυτές κατασκευάζεται το σώμα αλλά και τα μανίκια της φανέλας.

2. Τεχνικά Χαρακτηριστικά, Μέθοδοι Ελέγχου και Απαιτήσεις

2.1 Το Χημείο της Υπηρεσίας θα ελέγχει τα τεχνικά χαρακτηριστικά του πλεκτού υφάσματος των φανελών που αναγράφονται στον παρακάτω Πίνακα Ι, με τις αντίστοιχες αναγραφόμενες μεθόδους ελέγχου.

2.2 Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιου ελέγχου από το Χημείο της Υπηρεσίας ακολουθείται η διαδικασία της παραγράφου **5.2.3.2** της Προδιαγραφής Ενόπλων Δυνάμεων.

ΠΙΝΑΚΑΣ Ι
Τεχνικά Χαρακτηριστικά, Μέθοδοι Ελέγχου και Απαιτήσεις Πλεκτού
Υφάσματος Φανέλων

A/A	Έλεγχος	Απαίτηση	Μέθοδος Ελέγχου
1	Σύσταση νήματος	100% πολυεστέρας	ASTM D 276 ή AATCC 20 ή ISO 1833
2	Βάρος	196±6 g/m ²	ISO 3801
3	Απώλεια βάρους με έκπλυση επί % (μέγ)	1	ASTM D629
4	Αντοχή στη διάρρηξη	Μέση αντοχή 1021,1 kPa Μέσο Ύψος 12 mm	ISO 13938-1
5	Μεταβολή διαστάσεων μετά την πλύση % (μέγ.)	3%	ISO 3759, ISO 5077, ISO 6330 (4 N Flatdry), AATCC 135
6	Αντοχή χρωματισμού		
	α. Στο ηλιακό φως	Ελάχ. 6	ISO 105-B01
	β. Στο νερό	Ελάχ. 5	ISO 105-E01
	γ. Στην πλύση ⁽¹⁾		
		Ελάχ. 4-5 μετά από πέντε (5) πλύσεις	ISO 105-C06 Test No A1S ⁽²⁾
		Ελάχ. 4-5 μετά από πέντε (5) πλύσεις	ISO 105-C06 Test No B1S
	δ. Στον ιδρώτα	Ελάχ. 4-5	ISO 105-E04
7	Αντίσταση υδρατμών	2,55 m ² ·Pa/W	ΕΛΟΤ EN 31092 (ISO 11092)
8	Τραχύτητα ραφής	SS-3	AATCC 88B Table II (3,V,Aiii)
9	Αντοχή ραφής στη διάρρηξη (ελαχ)	31.75 Kgr	ASTM D 1683 5/
10	Αντίσταση στη δημιουργία χνουδιάσματος (PILLING) (ελαχ)	5	ISO 12945-1, ASTM D 3512 6/

11	Διαπερατότητα αέρα $m^3/min/m^2$	85	ASTM D 737
12	Πλέξη	jersey	Οπτικά
13	Wicking test inches (min)	3 ^{1/2}	Όπως Παρατήρηση 6
14	Αριθμός σειρών θηλιών (θηλιές κατά μήκος)	19	Οπτικά ⁽⁵⁾
15	Αριθμός στηλών θηλιών (θηλιές κατά πλάτος)	13	Οπτικά ⁽⁵⁾
16	Ραφή αναδίπλωσης τελειώματος κορμού και μανικιών		
	α. Κατηγορία βελονιάς	ISO 4915	Τύπος 406
	β. Πυκνότητα βελονιάς	Οπτικά	4 βελονιές /cm
17	Ραφή συνένωσης μανικιού και κολάρου λαιμού		
	α. Κατηγορία βελονιάς	ISO 4915	Τύπος 504 (κοπποράπτης)
	β. Πυκνότητα βελονιάς	Οπτικά	5 βελονιές /cm
18	Ραφή συνένωσης εσω- τερικά των ώμων και του μπροστινού μέρους του λαιμού		
	α. Κατηγορία βελονιάς	ISO 4915	Τύπος 401 (εσωτερικό ρέλι με διπλή ενωτική ραφή πλήρους επικάλυψης)
	β. Πυκνότητα βελονιάς	Οπτικά	5 βελονιές /cm
18	Έλεγχος ταινίας επισημάνσεων	Όπως παρατήρηση 3	Να μην παρουσιάζεται αλλοίωση ή ξεθώριασμα των επισημάνσεων
19	Έλεγχος παρουσίας αζωχρωστικών ουσιών	ISO 14362-1 ISO 14362-3	Απουσία αζωχρωστικών ουσιών που αναφέρονται στο προσάρτημα 8 και 9 της Προσθήκης XVII του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH)
20	Έλεγχος διαστάσεων	Όπως παρατήρηση 4	Πίνακας I της Προσθήκης "II"

Παρατηρήσεις

- Κατά τη διαδικασία των πλύσεων δε θα χρησιμοποιούνται μεταλλικά σφαιρίδια.
- Τα δοκίμια πλένονται στους 30 °C. Εφαρμόζονται οι λοιπές συνθήκες της μεθόδου εκτός της θερμοκρασίας.
- Ελέγχεται τυχόν αλλοίωση της ταινίας επισημάνσεων ή/και ξεθώριασμα των επισημάνσεων στα τεμάχια των φανέλων που έχουν υποστεί όλες τις διαδικασίες (πλύσεις-στέγνωμα) για τον προσδιορισμό της μεταβολής των διαστάσεων μετά από πλύση.
- Για τον προσδιορισμό των διαστάσεων της φανέλας και των επιμέρους κομματιών της χρησιμοποιείται η διαδικασία που αναφέρεται στην πρότυπη μέθοδο ISO 22198 για τον προσδιορισμό του μήκους και του πλάτους υφασμάτων.

5. Ο έλεγχος θα πραγματοποιείται μετά από παραμονή του δοκιμίου στις συνθήκες της παρ. 3.1 του ISO 139 μέχρι επίτευξης σε αυτό σταθερής υγρασίας.

6. Για το Wicking Test : **Διαδικασία υγραπορροφητικότητας:** το τεστ υγραπορροφητικότητας χρησιμοποιείται για τον προσδιορισμό του βαθμού που το νερό διαπερνάει τα δείγματα από την έκθεσή τους σε αυτό.

Συσκευές

1. ογκομετρική φιάλη των 500ml (Erlenmeyer Flask)
2. ευθείες ράβδοι/ καρφιά 3 ιντσών
3. χρωστικές τέτοιες ώστε να είναι ορατές στα δείγματα, κατά τον προσδιορισμό του βαθμού διαπερατότητας του νερού

Διαδικασία :

Τοποθετείται σε ογκομετρική φιάλη των 500ml, 200ml χρωματισμένο νερό (και τόσες φιάλες όσα είναι τα δείγματα). Κόβονται δοκίμια υφάσματος, διαστάσεων 15,24 X 2,54 εκ. (6 X 1 ίντσας) (τα 15,24 είναι στην διεύθυνση του wales). Καρφιτσώνεται η άκρη του δοκιμίου (κατά προσέγγιση 0,3-0,6 cm από το άκρο του) με το καρφί στην κορυφή της φιάλης σε ευθεία θέση. Κρεμάται η λωρίδα από την καρφίτσα μέσα στη φιάλη, που περιέχει 200 ml νερού με χρωστικές (σχήμα 1). Το δοκίμιο αφαιρείται έπειτα από μια ώρα παραμονής. Μετράται η ποσότητα του νερού που απορροφήθηκε σε cm ή ίντσες και καταγράφεται.

3. Χρωματικές Ιδιότητες Υφάσματος

3.1 Διαφορά Χρώματος

3.1.1 Οι χρωματικές συντεταγμένες του χρώματος της φανέλας, ήτοι Ανοικτό Πράσινο, πρέπει να είναι ίδια με αυτή που έχει το αντίστοιχο χρώμα αναφοράς του οποίου οι χρωματικές συντεταγμένες, στον χρωματικό χώρο CIE $L^*a^*b^*$, αναγράφονται στον ακόλουθο Πίνακα II:

ΠΙΝΑΚΑΣ II		
Χρωματικές Συντεταγμένες CIE $L^*a^*b^*$ Πρότυπων Χρωμάτων Πλεκτού Υφάσματος Φανέλων		
A/A	Πρότυπα Χρώματα	Χρωματικές Συντεταγμένες CIE $L^*a^*b^*$
1	Ανοικτό Πράσινο (ΑΠ)	$L^* = 45,36$ $a^* = -2,06$ $b^* = 19,01$

3.1.2 Για τη μέτρηση των χρωμάτων των φανέλων ακολουθείται το πρότυπο ISO 105-J01. Θα χρησιμοποιείται φασματοφωτόμετρο με γεωμετρία d/0 και διάμετρο περιοχής μέτρησης τη μεγαλύτερη δυνατή. Για τον υπολογισμό των χρωματικών συντεταγμένων χρησιμοποιείται η πρότυπη πηγή φωτισμού CIE D65 και ο πρότυπος παρατηρητής CIE 1964 10° Standard Observer.

3.1.3 Η τιμή της Διαφοράς Χρώματος (ΔE) της φανέλας με το αντίστοιχο χρώμα αναφοράς θα δίδεται με τη χρήση της εξίσωσης CMC ($l:c$), της Colour Measurement Committee of the Society of Dyers and Colourists, με τιμές συντελεστών για το $l=2$ και για το $c=1$ (BS 6923).

3.1.4 Τα προς μέτρηση δοκίμια θα κλιματίζονται στις συνθήκες της παρ. 3.1 του ISO 139 μέχρι επίτευξης σε αυτά σταθερής υγρασίας.

3.1.5 Βάση του παραπάνω προτύπου και λόγω της φύσης του εξεταζόμενου υλικού, το κάθε σημείο της φανέλας που πρόκειται να μετρηθεί θα διπλώνεται όσες φορές είναι αναγκαίο ώστε να μην είναι διαπερατό από την ακτινοβολία του φωτισμού μέτρησης.

3.1.6 Οι μετρήσεις του χρώματος θα γίνονται σε τρία (3) διαφορετικά σημεία κάθε φανέλας και κάθε σημείο θα μετριέται σε δύο διευθύνσεις, κάθετες μεταξύ τους. Το τελικό αποτέλεσμα θα είναι ο μέσος όρος των έξι (6) μετρήσεων που πραγματοποιήθηκαν [τρία (3) σημεία Χ δύο (2) μετρήσεις ανά διεύθυνση = έξι (6) μετρήσεις] για κάθε φανέλα.

3.1.7 Στα αποτελέσματα θα αναγράφεται η Διαφορά Χρώματος [ΔE_{CMC} (2:1)] με το αντίστοιχο χρώμα αναφοράς για κάθε φανέλα του εκάστοτε δείγματος

3.1.8 Οι αποδεκτές τιμές Διαφοράς Χρώματος [ΔE_{CMC} (2:1)] του χρώματος της φανέλας με το αντίστοιχο χρώμα αναφοράς αναγράφονται στον παρακάτω Πίνακα III του παρόντος Παραρτήματος.

ΠΙΝΑΚΑΣ III
Αποδεκτή Τιμή Διαφοράς Χρώματος Υφάσματος
Φανέλας με το Χρώμα Αναφοράς

Χρώμα	Διαφορά Χρώματος
Ανοικτό Πράσινο (ΑΠ)	ΔE_{CMC} (2:1) $\leq$ 1,2

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΟ ΥΦΑΣΜΑ ΠΕΡΙΛΑΙΜΙΟΥ ΦΑΝΕΛΩΝ

1. Γενικά

Το πλεκτό ύφασμα ριπ 1Χ1 αποτελείται από 100% πολυεστερικές ίνες.

2. Τεχνικά Χαρακτηριστικά, Μέθοδοι Ελέγχου και Απαιτήσεις

2.1 Το Χημείο της Υπηρεσίας θα ελέγχει τα τεχνικά χαρακτηριστικά του υφάσματος περιλαίμιου των φανέλων που αναγράφονται στον παρακάτω Πίνακα I της παρούσας Προσθήκης, με τις αντίστοιχες αναγραφόμενες μεθόδους ελέγχου.

2.2 Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιου ελέγχου ακολουθείται η διαδικασία της παραγράφου 5.2.3.2 της Προδιαγραφής Ενόπλων Δυνάμεων .

ΠΙΝΑΚΑΣ I

**Τεχνικά Χαρακτηριστικά, Μέθοδοι Ελέγχου και Απαιτήσεις Υφάσματος
Περιλαίμιου Φανέλων**

A/A	Τεχνικό Χαρακτηριστικό	Μέθοδος Ελέγχου	Απαίτηση
1	Σύσταση νήματος	AATCC 20 ASTM D276 ISO 1833	πολυεστέρας 100%
2	Πλέξη	Οπτικά	RIB 1x1
3	Αριθμός σειρών θηλιών (θηλιές κατά μήκος)	Οπτικά ⁽¹⁾	19 ανά cm
4	Αριθμός στηλών θηλιών (θηλιές κατά πλάτος)	Οπτικά ⁽¹⁾	13 ανά cm
5	Αντοχή χρωματισμού		Ελάχιστη
	α. Στο ηλιακό φως	ISO 105-B01	6
	β. Στο νερό	ISO 105-E01	5
	γ. Στην πλύση ⁽³⁾		
		ISO 105-C06 Test No A1S ⁽⁴⁾	4-5 μετά από πέντε (5) πλύσεις
		ISO 105-C06 Test No B1S	4-5 μετά από πέντε (5) πλύσεις
	δ. Στον ιδρώτα	ISO 105-E04	4-5
6	Διαφορά χρώματος	ISO 105-J01 BS 6923	Παράγραφος 3 της Προσθήκης "III"
7	Έλεγχος διαστάσεων	Όπως παρατήρηση 2	Πίνακας I της Προσθήκης "II"
8	Έλεγχος παρουσίας αζωχρωστικών ουσιών	ISO 14362-1 ISO 14362-3	Απουσία αζωχρωστικών ουσιών που αναφέρονται στο προσάρτημα 8 και 9 της Προσθήκης XVII του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH)

Παρατηρήσεις

1. Ο έλεγχος θα πραγματοποιείται μετά από παραμονή του δοκιμίου στις συνθήκες της παρ. 3.1 του ISO 139 μέχρι επίτευξης σε αυτό σταθερής υγρασίας.
2. Για τον προσδιορισμό του πλάτους του περιλαίμιου χρησιμοποιείται η διαδικασία που αναφέρεται στην πρότυπη μέθοδο ISO 22198 για τον προσδιορισμό του μήκους και του πλάτους υφασμάτων.
3. Κατά τη διαδικασία των πλύσεων δε θα χρησιμοποιούνται μεταλλικά σφαιρίδια.
4. Εφαρμόζονται οι λοιπές συνθήκες της μεθόδου εκτός της θερμοκρασίας. Τα δοκίμια πλένονται στους 30 °C.

3. Διαφορά Χρώματος

- 3.1 Το χρώμα του περιλαίμιου (Ανοικτό Πράσινο) πρέπει να είναι ίδιο με αυτό της υπόλοιπης φανέλας και οι έλεγχοι θα γίνονται όπως στην υπόλοιπη φανέλα.

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΛΩΣΤΗ ΡΑΦΗΣ ΦΑΝΕΛΩΝ

1. Γενικά

1.1 Για την κατασκευή της ραφής των φανέλων χρησιμοποιείται πολυεστερική κλωστή συνεχής, χωρίς κόμβους, στριμμένη κανονικά σε όλο το μήκος, να μη μυρίζει δυσάρεστα και κυρίως μούχλα.

2. Τεχνικά Χαρακτηριστικά, Μέθοδοι Ελέγχου και Απαιτήσεις

2.1 Το Χημείο Στρατού θα ελέγχει τα τεχνικά χαρακτηριστικά της κλωστής ραφής των φανέλων που αναγράφονται στον παρακάτω Πίνακα I του παρόντος Παραρτήματος, με τις αντίστοιχες αναγραφόμενες μεθόδους ελέγχου.

2.2 Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιου ελέγχου από το Χημείο της Υπηρεσίας ακολουθείται η διαδικασία της παραγράφου **5.2.3.2** της Προδιαγραφής.

ΠΙΝΑΚΑΣ I

Τεχνικά Χαρακτηριστικά, Μέθοδοι Ελέγχου και Απαιτήσεις Κλωστής Ραφής Φανέλων

A/A	Τεχνικό Χαρακτηριστικό	Μέθοδος Ελέγχου	Απαίτηση
1	Σύσταση	AATCC 20 ASTM D276 ISO 1833	Πολυεστέρας 100%
2	Αριθμός κλώνων	Οπτικά	Δύο
3	pH	ISO 3071	5 - 7,5
4	Παρουσία ασταθούς θείου	Federal Test Method Standards No 191A, Method 2020	Απουσία θείου
5	Διαφορά χρώματος	AATCC EP-9	Χρώμα όμοιο (βαθμίδα 5) με το Ανοικτό Πράσινο χρώμα της φανέλας και του περιλαίμιου
6	Αντοχή χρωματισμού	Όπως παρατήρηση 1	Ελάχ. 4 - 5

Παρατήρηση

1. Ο έλεγχος της μεταβολής του χρωματισμού των κλωστών ραφής γίνεται στις φανέλες που έχουν υποστεί τις πέντε (5) πλύσεις για τον προσδιορισμό της μεταβολής των διαστάσεων (A/A 6 του Πίνακα I της παρ. 2 της Προσθήκης "III" της Τ.Π.). Η σύγκριση γίνεται με τις κλωστές ραφής των φανέλων που δεν έχουν υποστεί καμία κατεργασία και η αξιολόγηση με τη μέθοδο AATCC EP-9.

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΑ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΥΛΙΚΩΝ

1. Γενικές Απαιτήσεις

Τα χαρτοκιβώτια πρέπει να είναι αρίστης ποιότητας και κατασκευής. Κατασκευάζονται από πεντάφυλλο χαρτόνι σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπιπέδου κατάλληλων διαστάσεων χωρητικότητας 100 φανελών συσκευασμένες σύμφωνα με την παράγραφο 4.4 . Τα χαρτοκιβώτια συνδέονται κατά την μία από τις τέσσερις κατακόρυφες ακμές του παραλληλεπιπέδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους **2 mm** και μήκους **14 mm** και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά **3 έως 4 cm** μήκους. Εναλλακτικά μπορεί να χρησιμοποιηθεί στην κατασκευή τους τεχνική συγκόλλησης με τη χρήση κατάλληλης κόλλας ώστε να έχουν την αντοχή που απαιτείται στην παράγραφο **2** της Προσθήκης. Το χρησιμοποιούμενο χαρτόνι θα πρέπει να έχει παρασκευαστεί κατά τρόπο ώστε τα εσωτερικά του **τρία (3)** φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

2. Ειδικές Απαιτήσεις

ΠΙΝΑΚΑΣ Ι

**Τεχνικά Χαρακτηριστικά, Μέθοδοι Ελέγχου και Απαιτήσεις Χαρτοκιβωτίων
Συσκευασίας Φανέλων**

A/A	Τεχνικό Χαρακτηριστικό	Μέθοδος Ελέγχου	Απαίτηση
1	Βάρος	ISO 536 TAPPI T 413 OM-80	820 g/m ² ± 5%
2	Αντοχή στη διάρρηξη στην συσκευή MULLEN – TESTER (διάμετρος μεμβράνης 3 cm)	ISO 2759	Ελάχ. 200 lb/in ² (14,06 kg/cm ²)
3	Αριθμός φύλλων	Οπτικά	Πέντε

ΠΙΝΑΚΑΣ
ΑΝΟΧΩΝ ΚΑΙ ΕΚΠΤΩΣΕΩΝ ΓΙΑ ΧΗΜΙΚΕΣ ΕΚΤΡΟΠΕΣ
ΠΡΩΤΩΝ ΥΛΩΝ ΦΑΝΕΛΩΝ

Τεχνικό Χαρακτηριστικό	Ανοχή	Έκπτωση επί τοις %
Βάρος, σε g/m ²	Από -3% έως +3% +4% έως +10% -4% έως -5% -6% έως -7% -8% -9% -10%	- 2% 2% 4% 6% 8% 10%
Αριθμός σειρών & στηλών θηλιών, σε θηλιές / cm	±1 ±2	- 1%
Μεταβολή διαστάσεων μετά από πλύση, κατά μήκος και κατά πλάτος	±1% ±2% ±3%	1% 2% 3%
Αντοχή στη διάρρηξη	Έως -5% Από -7% έως -5% Από -10% έως -7%	1% 3% 5%
Απώλεια βάρους	1%	1%
Αντοχή στο επιφανειακό χνούδιασμα και δημιουργία κόμπων	1/2 βαθμό	2%
Αντοχή χρωματισμού	1/2 βαθμό	2%
Διαφορά Χρώματος		
Ανοικτό Πράσινο	Μέχρι και 0,6 μονάδες ΔE_{CMC} (2:1) πάνω του ορίου, δηλαδή μέχρι 1,8	1% για κάθε 0,1 μονάδα ΔE_{CMC} πάνω του ορίου

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

1. Οι ανοχές και εκπτώσεις του παραπάνω πίνακα αφορούν τις πρώτες ύλες κατασκευής της φανέλας (ύφασμα κυρίως φανέλας, ύφασμα περιλαίμιου, κλωστή ραφής). Για τα λοιπά υλικά και στις περιπτώσεις που υπάρχουν αποκλίσεις από τα όρια και τις ανοχές τους, η παραλαβή ή όχι του υλικού καθώς και η επιβολή εκπτώσεων (και το ποσοστό τους) θα καθορίζεται κατά περίπτωση με μέριμνα της Επιτροπής Ελέγχου και Παραλαβής.
2. Τα ποσοστά ανοχών υπολογίζονται επί των ελάχιστων ή μέγιστων τιμών (αναλόγως της κάθε περίπτωσης) των χαρακτηριστικών των προδιαγραφών.
3. Απόκλιση από την απαίτηση τεχνικού χαρακτηριστικού το οποίο δεν αναφέρεται στον παραπάνω Πίνακα του παρόντος Παραρτήματος συνιστά απόρριψη του υλικού.

4. Ποσοστά ανοχών πέραν των αναφερομένων στη παρούσα Προσθήκη δεν γίνονται δεκτά και κατά συνέπεια το εκτρεπόμενο ύφασμα απορρίπτεται.
5. Διευκρινίζεται ότι η Διαφορά Χρώματος, με το αντίστοιχο χρώμα αναφοράς πρέπει να είναι μικρότερη ή ίση των τιμών που αναγράφονται στον Πίνακα III της Προσθήκης "III". Για οποιαδήποτε απόκλιση των παραπάνω τιμών Διαφοράς Χρώματος, πέραν των ανοχών που καθορίζονται στη παρούσα Προσθήκη, απορρίπτεται το υλικό.
6. Εάν το αθροιστικό σύνολο των αποκλίσεων υπερβαίνει το 10%, το υλικό απορρίπτεται.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIII ΣΤΗΝ
ΠΕΔ-Α-00322/1^η Έκδ.

=

ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΟΙ ΕΛΕΓΧΟΙ ΣΤΑΔΙΟΥ ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΕΩΝ-ΔΟΚΙΜΩΝ

Το Χημείο Στρατού θα ελέγχει στα υποβληθέντα από την επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής δείγματα, σύμφωνα με τις μεθόδους που καθορίζονται στη παρούσα προδιαγραφή ενόπλων δυνάμεων, τα παρακάτω χαρακτηριστικά :

1. Βάρος .
2. Σύσταση νήματος (πλεκτού υφάσματος φανέλας και υφάσματος περιλαίμιου φανελών).
3. Αντοχή χρωματισμού πλεκτού υφάσματος φανέλας.
4. Διαφορά χρώματος (πλεκτού υφάσματος φανέλας).
5. Αντοχή στο επιφανειακό χνούδιασμα .
6. Αντοχή ραφής συνένωσης πλεκτών κομματιών.
7. .Αριθμός βελονιών
8. Κατηγορία βελονιάς ραφής συνένωσης πλεκτών κομματιών
9. Αντίσταση υδρατμών.
10. Μεταβολή διαστάσεων.

Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιου ελέγχου από το Χημείο της Υπηρεσίας ακολουθείται η διαδικασία της παραγράφου **5.2.3.2** της Προδιαγραφής.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΧ ΣΤΗΝ
ΠΕΔ-Α-00322/1^η Έκδ.

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ ΚΑΡΤΕΛΑΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΠΡΟΤΥΠΟΥ και ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ-
ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑΤΟΣ

1. Βιομηχανικού Προτύπου

π.χ.ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ : ΗΗ/ΜΜ/ΕΕΕΕ	
<u>No Z</u>	
<u>ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΤΥΠΟ</u>	
1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ	: ΦΑΝΕΛΑ ΠΟΛΥΕΣΤΕΡΙΚΗ ΚΟΝΤΟΜΑΝΙΚΗ
2. ΑΡ. ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ (Α/Ο) :	
3. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	: ΠΕΔ-Α-00322/1 ^η Έκδ.
4. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ :	
5. <u>ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ</u> :	
	α. Το παρόν δείγμα εγκρίνεται σαν βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής των ειδών της υπ' αριθ. ΧΧΧΧ/ΥΥ Σύμβασης.
	β. Ισχύει ΜΟΝΟ ως προς τα μακροσκοπικά χαρακτηριστικά.
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ	Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΤΑ ΜΕΛΗ α. β.

Όπου :

- Z : Ο αύξων αριθμός του δείγματος (1 ή 2)
ΧΧΧΧ : Ο αριθμός της Σύμβασης
ΥΥ : Το έτος της Σύμβασης (ΠΧ 08)
ΗΗ : Ημέρα επισημοποίησης του δείγματος
ΜΜ : Μήνας επισημοποίησης του δείγματος
ΕΕΕΕ : Έτος επισημοποίησης του δείγματος

2. Δείγματος - Αντιδείγματος

		π.χ. ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΣΥΜΒΑΣΗ : XXXX/YY ΦΟΡΕΑΣ : (α)
No Z/ <u>ΔΕΙΓΜΑ ή ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑ</u> 1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ : ΦΑΝΕΛΑ ΠΟΛΥΕΣΤΕΡΙΚΗ ΚΟΝΤΟΜΑΝΙΚΗ 2. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ : ΠΕΔ-Α-00322/1 ^η Έκδ. (δ) 3. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ: 4. ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΛΕΓΧΟΜΕΝΗΣ ΜΕΡΙΔΑΣ : 5. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΜΕΡΙΔΑΣ : (β) 6. ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΛΕΓΧΟΥ – ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ : (γ) Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ		
Ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ	ΤΑ ΜΕΛΗ α. β.

Όπου :

M : Ο αύξων αριθμός της μερίδας που ελέγχεται

XXXX : Ο αριθμός της Σύμβασης

YY : Το έτος της Σύμβασης

Z : Ο αύξων αριθμός του δείγματος ή αντιδείγματος (1 έως 5)

(α) Αναγράφεται η Υπηρεσία που διενεργεί το Διαγωνισμό

(β) Αναγράφεται η ποσότητα της Μερίδας

(γ) Αναγράφεται η ημερομηνία του ελέγχου και της δειγματοληψίας

(δ) Αναγράφονται και τυχόν τροποποιήσεις της τεχνικής

προδιαγραφής.

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ



1.1.1 ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ

1.1.2 (άρθρο 8 Ν.1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται με αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)

ΠΡΟΣ⁽¹⁾:											
Ο – Η Όνομα:					Επώνυμο:						
Όνομα και Επώνυμο Πατέρα:											
Όνομα και Επώνυμο Μητέρας:											
Ημερομηνία γέννησης:											
Τόπος Γέννησης:											
Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας:					Τηλ :						
Τόπος Κατοικίας:				Οδός:				Αριθ :		ΤΚ :	
Αρ. Τηλεομοιοτύπου (Fax):				Δ/ση Ηλεκτρ. Ταχυδρομείου (Email):							

Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις ⁽³⁾, που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ. 6 του άρθρου 22 του Ν. 1599/1986, δηλώνω ότι:

1. Είμαι νόμιμος εκπρόσωπος της (5) και εξουσιοδοτημένος για υπογραφή σχετικών συμβάσεων.

2. Το προσκομιζόμενο πιστοποιητικό εργαστηριακών ελέγχων με ημερομηνία .../.../... που ... εξεδόθη από ... το ... εργαστήριο ...

(6) _____ αφορά το προσκομιζόμενο ύφασμα με
 αριθμό Δελτίου Αποστολής _____ (7) _____, η παράδοση του οποίου γίνεται
 σε εκτέλεση της σύμβασης _____ (8) _____ του
 _____ (9) _____.

(4)

Ημερομηνία:/...../20.....

Ο – Η Δηλ.

(Υπογραφή)

(1) Αναγράφεται από τον ενδιαφερόμενο πολίτη ή Αρχή ή η Υπηρεσία του δημόσιου τομέα, που απευθύνεται η αίτηση.

(2) Αναγράφεται ολογράφως.

(3) «Όποιος εν γνώσει του δηλώνει ψευδή γεγονότα ή αρνείται ή αποκρύπτει τα αληθινά με έγγραφη υπεύθυνη δήλωση του άρθρου 8 τιμωρείται με φυλάκιση τουλάχιστον τριών μηνών. Εάν ο υπαίτιος αυτών των πράξεων σκόπευε να προσπορίσει στον εαυτόν του ή σε άλλον περιουσιακό όφελος βλάπτοντας τρίτον ή σκόπευε να βλάψει άλλον, τιμωρείται με κάθειρξη μέχρι 10 ετών.

(4) Σε περίπτωση ανεπάρκειας χώρου η δήλωση συνεχίζεται στην πίσω όψη της και υπογράφεται από τον δηλούντα ή την δηλούσα.

(5) Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρείας ή της επιχείρησης.

(6) Αναγράφεται ο τίτλος – το όνομα του εργαστηρίου όπως αναγράφεται και στο προσκομιζόμενο πιστοποιητικό.

(7) Αναγράφεται ο Αριθμός και η ημερομηνία του Δελτίου Αποστολής.

(8) Αναγράφεται ο αριθμός και το έτος της σύμβασης.

(9) Αναγράφεται ο φορέας με τον οποίο υπεγράφη η σύμβαση πχ. Υπουργείο Ανάπτυξης.

ΤΥΧΑΙΑ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ

1. ΓΕΝΙΚΑ

1.1 Βασική επιδίωξη στο δειγματοληπτικό έλεγχο είναι η εξασφάλιση της βεβαιότητας ότι το δείγμα, το οποίο επιλέγεται από έναν συγκεκριμένο αριθμό μονάδων προϊόντος, αντιπροσωπεύει την ποιότητα αυτών των μονάδων.

1.2 Η διαδικασία επιλογής μονάδων από μια μερίδα πρέπει να γίνεται χωρίς προκατάληψη.

1.3 Η διαδικασία επιλογής ενός αντιπροσωπευτικού δείγματος ονομάζεται “τυχαία δειγματοληψία”.

2. ΛΗΨΗ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ

2.1 Το δείγμα αποτελείται από μια ή περισσότερες μονάδες προϊόντος που πάρθηκαν από μια μερίδα.

2.2 Τυχαία δειγματοληψία είναι η διαδικασία η οποία ακολουθείται στη λήψη μονάδων από μια μερίδα, έτσι ώστε κάθε μονάδα της μερίδας να έχει την ίδια πιθανότητα, ανεξάρτητα από την ποιότητά της, να συμπεριληφθεί στο δείγμα.

2.3 Απαγορεύεται η λήψη δειγμάτων από μία μόνο θέση της μερίδας.

3. ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

3.1 Για τη λήψη τυχαίου δείγματος από μια μερίδα θα χρησιμοποιείται ο πίνακας τυχαίων αριθμών της Προσθήκης “1”.

3.2 Κάθε μονάδα της μερίδας πρέπει να αντιστοιχεί με έναν διαφορετικό αριθμό. Αυτό επιτυγχάνεται με την τοποθέτηση των μονάδων σε στοιβάδες ή φοριαμούς και την αρίθμωσή τους.

3.3 Οι τυχαίοι αριθμοί του Πίνακα της Προσθήκης “1” έχουν σχηματισθεί με τέτοιο τρόπο ώστε κάθε ψηφίο από 0 έως 9 έχει την ίδια πιθανότητα επιλογής.

3.4 Η τυχαία φύση των αριθμών του παραπάνω Πίνακα διατηρείται ανεξάρτητα από τον τρόπο ανάγνωσης (οριζόντια, διαγώνια, προς τα πάνω ή κάτω της στήλης κ.ο.κ.).

3.5 Διψήφιοι αριθμοί αρκούν για μερίδες με λιγότερες από 100 μονάδες, τριψήφιοι για μερίδες με λιγότερες από 1000 μονάδες κ.ο.κ.

3.6 Για μερίδες πολύ μεγάλου μεγέθους (άνω των 100.000 μονάδων), ο Πίνακας της Προσθήκης “1” μπορεί να χρησιμοποιηθεί αν αγνοηθεί το κενό μεταξύ των στηλών.

4. ΕΠΙΛΟΓΗ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

Για την επιλογή τυχαίων αριθμών με τη βοήθεια του Πίνακα της Προσθήκης “1” ακολουθείται η παρακάτω διαδικασία.

4.1 Επιλέγονται με κλήρωση μία γραμμή και μία στήλη του Πίνακα.

4.2 Επιλέγεται τυχαία η κατεύθυνση προς την οποία θα κινηθούμε (πάνω ή κάτω).

4.3 Επιλέγεται τυχαία από τους πενταψήφιους αριθμούς της συγκεκριμένης γραμμής και στήλης και ανάλογα με το μέγεθος της μερίδας, κατάλληλος αριθμός ψηφίων, ώστε να δημιουργηθούν οι τυχαίοι αριθμοί (π.χ. για μερίδα με λιγότερες από 1.000 μονάδες πρέπει να επιλεγούν τρία ψηφία τα οποία μπορούν να προκύψουν από όλους τους δυνατούς συνδυασμούς μεταξύ των ψηφίων των πενταψήφιων αριθμών ήτοι $1^0-2^0-3^0$, $1^0-3^0-4^0$, $2^0-3^0-5^0$ κ.ο.κ.).

4.4 Δε λαμβάνονται υπόψη κατά την ανάγνωση των τυχαίων αριθμών αυτοί που υπερβαίνουν το μέγεθος της μερίδας.

5. ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

5.1 Υποθέτουμε ότι πρέπει να ληφθεί δείγμα 5 μονάδων από μερίδα που περιέχει 50 μονάδες αριθμημένες από 1 έως 50.

5.2 Επιλέχθηκαν με κλήρωση η στήλη 5 και η σειρά 17.

5.3 Επιλέχθηκε να προχωρήσουμε προς τα κάτω και να λαμβάνουμε το 1^0 και 3^0 από τα πέντε ψηφία των αριθμών.

5.4 Οι τυχαίοι αριθμοί που προκύπτουν είναι το 83, το οποίο δε λαμβάνεται υπόψη αφού υπερβαίνει το 50 δηλ. το μέγεθος της μερίδας, το 32, το 22, το 46, το 01 και το 40.

5.5 Επομένως οι μονάδες με αριθμούς 1, 22, 32, 40, και 46 πρέπει να ληφθούν από τη μερίδα για να σχηματίσουν ένα τυχαίο δείγμα 5 μονάδων.

6. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

6.1 Σαν μερίδα, για την εφαρμογή της τυχαίας δειγματοληψίας, θεωρείται ολόκληρη η ποσότητα των χαρτοκιβωτίων στα οποία είναι συσκευασμένες οι φανέλες, όπως αυτή (μερίδα) καθορίζεται στην παράγραφο **6.1** της προδιαγραφής.

6.2 Τα παραπάνω χαρτοκιβώτια θα πρέπει να έχουν αριθμηθεί ένα προς ένα.

6.3 Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των ειδών, να συσκευάσουν τα χαρτοκιβώτια που ανοίχτηκαν με τον τρόπο που καθορίζεται στην παράγραφο **4.4** της προδιαγραφής.

ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

"1" Πίνακας Τυχαίων Αριθμών

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΧΙ-1 ΣΤΗΝ
ΠΕΔ-Α-00322/1^η Έκδ.

ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	10480	15011	01536	02011	81647	91646	69179	14194	62590	36207	20969	99570	91291	90700
2	22368	46573	25595	85393	30995	89198	27982	53402	93965	34095	52666	19174	39615	99505
3	24130	48360	22527	97265	76393	64809	15179	24830	49340	32081	30680	19655	63348	58629
4	42167	93093	06243	61680	07856	16376	39440	53537	71341	57004	00849	74917	97758	16379
5	37570	39975	81837	16656	06121	91782	60468	81305	49684	60672	14110	06927	01263	54613
6	77921	06907	11008	42751	27756	53498	18602	70659	90655	15053	21916	81825	44394	42880
7	99562	72905	56420	69994	98872	31016	71194	18738	44013	48840	63213	21069	10634	12952
8	96301	91977	05463	07972	18876	20922	94595	56869	69014	60045	18425	84903	42508	32307
9	89579	14342	63661	10281	17453	18103	57740	84378	25331	12566	58678	44947	05585	56941
10	85475	36857	53342	53988	53060	59533	38867	62300	08158	17983	16439	11458	18593	64952
11	28918	69578	88231	33276	70997	79936	56865	05859	90106	31595	01547	85590	91610	78188
12	63553	40961	48235	03427	49626	69445	18663	72695	52180	20847	12234	90511	33703	90322
13	09429	93969	52636	92737	88974	33488	36320	17617	30015	08272	84115	27156	30613	74952
14	10365	61129	87529	85689	48237	52267	67689	93394	01511	26358	85104	20285	29975	89868
15	07119	97336	71048	08178	77233	13916	47564	81056	97735	85977	29372	74461	28551	90707
16	51085	12765	51821	51259	77452	16308	60756	92144	49442	53900	70960	63990	75601	40719
17	02368	21382	52404	60268	89368	19885	55322	44819	01183	65255	64835	44919	05944	55157
18	01011	54092	33362	94904	31273	04146	18594	29852	71585	85030	51132	01915	92747	64951
19	52162	53916	46369	58586	23216	14513	83149	98736	23495	64350	94738	17752	35156	35749
20	07056	97628	33787	09998	42698	06691	76988	13602	51851	46104	88916	19509	25625	58104
21	48663	91245	85828	14346	09172	30168	90229	04734	59193	22178	30421	61666	99904	32812
22	54164	58492	22421	74103	47070	25306	76468	26348	58151	06646	21524	15227	96909	44592
23	42639	32363	05597	24200	13363	38005	94342	28728	45806	06912	17012	64161	18296	22851
24	29334	27001	87637	87308	58731	00256	45834	15398	46557	41135	10367	07684	36188	18810
25	02488	33062	28834	07351	19731	92420	60952	61280	50001	67658	32586	86679	50720	94953

XI-1-2

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
26	81525	72295	04839	96423	24878	82651	66566	14778	76797	14780	13300	87074	79666	95725
27	29676	20591	68086	26432	46901	20849	89768	81536	86645	12659	92259	57102	80428	25280
28	00742	57392	39064	66432	84673	40027	32832	61362	98947	96067	64760	64584	96096	98253
29	05366	04213	25669	26422	44407	44048	37936	63904	45766	66134	75470	66520	34693	90449
30	91921	26418	64117	94305	26766	25940	39972	22209	71500	64568	91402	42416	07844	69618
31	00582	04711	87917	77341	42206	35126	74087	99547	81817	42607	43808	76655	62028	76630
32	00725	69884	62797	56170	86324	88072	76222	36086	84637	93161	76038	65855	77919	88006
33	69011	65795	95876	57293	18988	27354	26575	08625	40801	59920	29841	80150	12777	48501
34	25976	57948	29888	88604	67917	48708	18912	82271	65424	69774	33611	54262	85963	03547
35	09763	83473	73577	12908	30883	18317	28290	35797	05998	41688	34952	37888	38917	85050
36	91567	42595	27958	30134	04024	86385	29880	99730	55536	84855	29080	09250	79656	73211
37	17955	56349	90999	49127	20044	59931	06115	20542	18059	02003	73708	83517	36103	42791
38	46503	18584	18845	49618	02304	51038	20655	58727	28168	15475	56942	53389	20562	87338
39	92157	89634	94824	78171	84610	82834	09922	25417	44137	48413	25555	21246	15509	20468
40	14577	62765	35605	81263	39667	47358	56873	56307	61607	49518	89656	20103	77490	18062
41	98427	07523	33362	64270	01638	92477	66969	98470	04880	45585	46565	04102	46880	45709
42	34914	63976	88720	82765	34476	17032	87589	40836	32427	70002	70663	88863	77775	69348
43	70060	28277	39475	46473	23219	53416	94970	25832	69975	94884	19661	72828	00102	66794
44	53976	54914	06990	67245	68350	82948	11398	42878	80287	80267	47363	46634	06541	97809
45	76072	29515	40980	07391	58745	25774	22987	80059	39911	96189	41151	14222	60697	59583
46	90725	52210	83974	29992	65831	38857	50490	83765	95657	14361	31720	57375	56228	41546
47	64364	67412	33339	31926	14883	24413	59744	92351	97473	89286	35931	04110	23726	51900
48	08962	00858	31662	25388	61642	34072	81249	35648	56891	69352	48373	45578	78540	81788
49	95012	68379	93526	70765	10592	04542	76463	54328	02349	17247	28865	14777	62730	92277
50	15664	10493	20492	38391	91132	21999	59516	81652	27195	48223	46751	22923	32261	85653

XI-1-3

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
51	16408	81899	04153	53381	79401	21438	83035	92350	36693	31238	59649	91754	72772	02338
52	18629	81953	05520	91962	04739	13092	97662	24822	94730	06496	35090	04822	86774	98289
53	73115	35101	47498	87637	99016	71060	88824	71013	18735	20286	23153	72924	35165	43040
54	57491	16703	23167	49323	45021	33132	12544	41035	80780	45393	44812	12515	98931	91202
55	30405	83946	23792	14422	15059	45799	22716	19792	09983	74353	68668	30429	70735	25499
56	16631	35006	85900	98275	32388	52390	16815	69298	82732	38480	73817	32523	41961	44437
57	96773	20206	42559	78985	05300	22164	24369	54224	35083	19687	11052	91491	60383	19746
58	38935	64202	14349	82674	66523	44133	00697	35552	35970	19124	63318	29686	03387	59846
59	31624	76384	17403	53363	44167	64486	64758	75366	76554	31601	12614	33072	60332	92325
60	78919	19474	23632	27889	47914	02584	37680	20801	72152	39339	34806	08930	85001	87820
61	03931	33309	57047	74211	63445	17361	62825	39908	05607	91284	68833	25570	38818	46920
62	74426	33278	43972	10119	89917	15665	52872	73823	73144	88662	88970	74492	51805	99378
63	09066	00903	20795	95452	92648	45454	09552	88815	16553	51125	79375	97596	16296	66092
64	42238	12426	87025	14267	20979	04508	64535	31355	86064	29472	47689	05974	52468	16834
65	16153	08002	26504	41744	81959	65642	74240	56302	00033	67107	77510	70625	28725	34191
66	21457	40742	29820	96783	29400	21840	15035	34537	33310	06116	95240	15957	16572	06004
67	21581	57802	02050	89728	17937	37621	47075	42080	97403	48626	68995	43805	33386	21597
68	55612	78095	83197	33732	05810	24813	86902	60397	16489	03264	88525	42786	05269	92532
69	44657	66999	99324	51281	84463	60563	79312	93454	68876	25471	93911	25650	12682	73572
70	91340	84979	46949	81973	37949	61023	43997	15263	80644	43942	89203	71795	99533	50501
71	91227	21199	41935	27022	84067	05462	35216	14486	29891	68607	41867	14951	91696	85065
72	50001	38140	66321	19924	72163	09538	12151	06878	91903	18749	34405	56087	82790	70925
73	65390	05224	72958	28609	81406	39147	25549	48542	42627	45233	57202	94617	23772	07896
74	27504	96131	83944	41575	10573	08619	64482	73923	36152	05184	94142	25299	84387	34925
75	37169	94851	39117	89632	00959	16487	65536	49071	39782	17095	02330	73401	00275	48280
76	11508	70225	51111	38351	19444	66499	71945	05422	13442	78675	84081	66938	93654	39894
77	37449	30362	06694	54690	04052	53115	62757	95348	78662	11163	81651	50245	34971	52924
78	46515	70331	85922	38329	57015	15765	97161	17869	45349	61796	66345	81073	49106	79860
79	30986	81223	42416	58353	21532	30502	32305	86482	05174	07901	54339	58861	74818	46942
80	63798	64995	46583	09785	44160	78128	83991	42865	92520	83531	80377	35909	81250	54238
81	82486	84846	99254	67632	43218	50076	21361	64816	51202	88124	41870	52689	51275	83556
82	21885	32906	92431	09060	64297	51674	64126	62570	26123	05155	59194	52799	28225	85762

XI-1-4

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
83	60336	98782	07408	53458	13564	59089	26445	29789	85205	41001	12535	12133	14645	23541
84	43937	46891	24010	25560	86355	33941	25786	54990	71899	15475	95434	98227	21824	19585
85	97656	63175	89303	16275	07100	92063	21942	18611	47348	20203	18534	03862	78095	50136
86	03299	01221	05418	38982	55758	92237	26759	86367	21230	98442	08303	56613	91511	75928
87	79626	06484	03574	17668	07785	76020	79924	25651	83325	88428	85076	72811	22717	50585
88	85636	68335	47539	03129	65651	11977	02510	26113	99447	68645	34327	15152	55230	93448
89	18039	14367	61337	06177	12143	46609	32989	74014	64708	00533	35398	58408	13261	47908
90	08362	15656	60627	36478	65648	16764	53412	09013	07832	41574	17639	82163	60859	75567
91	79556	29068	04142	16268	15387	12856	66227	38358	22478	73373	88732	09443	82558	05250
92	92608	82674	27072	32534	17075	27698	98204	63863	11951	34648	88022	56148	34925	57031
93	23982	25835	40055	67006	12293	02753	14827	23235	35071	99704	37543	11601	35503	85171
94	09915	96206	05908	97901	28395	14186	00821	80703	70426	75647	76310	88717	37890	40129
95	59037	33300	26695	62247	69927	76123	50842	43834	86654	70959	79725	93872	28117	19233
96	42488	78077	69882	61677	34136	79180	97526	43092	04098	73571	80799	76536	71255	64239
97	46764	86273	63003	93017	31204	36692	40202	35275	57306	55543	53203	18098	47625	88684
98	03237	45430	55417	63282	90816	17349	88298	90183	36600	78406	06216	95787	42579	90730
99	86591	81482	52667	61582	14972	90053	89534	76036	49199	43716	97548	04379	46370	28672
100	38534	01715	94964	87288	65680	43772	39560	12918	86537	62738	19636	51132	25739	56947